



北京精雕科技集团有限公司
BEIJING JINGDIAO GROUP CO., LTD.



A50 A63 E32 BT30
TOOLING SYSTEM



高速 高精度加工中心



JDGR SERIES
50 100 200T 300 400T 500

JDMR SERIES
600



A50 A63 E32 BT30
主轴接口

JDHGT SERIES
400 600 800 1200 2000



热装式刀柄 **SLIMLINE**

一体型 **CURVE**



一体型 **3°**



UNO
微细精密加工

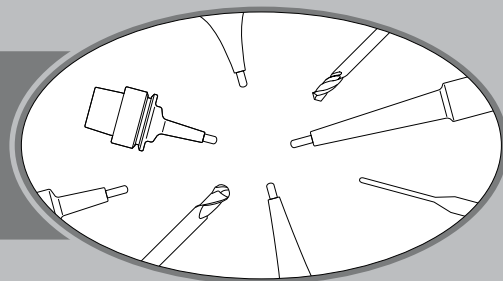


MST corporation



2204

针对不同加工场景， 向客户提供最佳刀柄解决方案



热装式刀柄 SLIMLINE

一体型 CURVE

根部粗壮 前端细长、即使是长刀柄，也可以实现高刚性的二维曲线外形设计的一体型刀柄 最适合5轴加工

A50 A63 E32 BT30

5 Axis

粗壮

曲线

偏摆精度
3 μm



2 体型系列

通用性·经济性高的
2体组合型

5 Axis

3 Axis

5 μm



一体型 3°

单边倾角3°，外形纤细的一体型刀柄 模具直壁加工

A50 A63 E32 BT30

5 Axis

3 Axis

3°

最薄壁厚
1.5mm

偏摆精度
3 μm



热装装置 HEAT ROBO

低温加热不会损伤刀柄，任何人都可以轻松操作



电磁感应式加热器

温风式加热器

UNO

实现了超凡卓越的偏摆精度 超微细·超精密加工

BLACK UNO

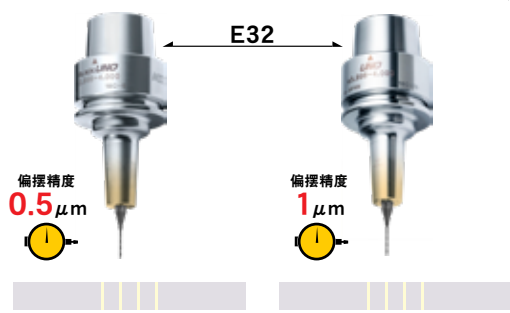
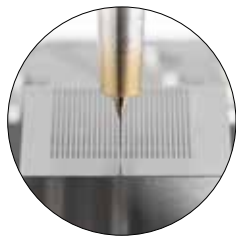
UNO

3 Axis

E32

偏摆精度
0.5 μm

偏摆精度
1 μm



弹簧筒夹刀柄



主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST



尺寸表 SLIMLINE 一体型 CURVE



- 选 购 品 •拉钉(BT30)
- 标准附属品 •冷却液导管
(A50, A63 固定式)
- 备 考 •可对应可动式冷却液导管。
- 注 意 事 项 •刀具安装…插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 表中带※的产品, 加热设备的使用有一定限制。详情请咨询。

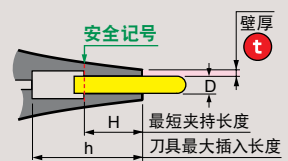


Fig. 1

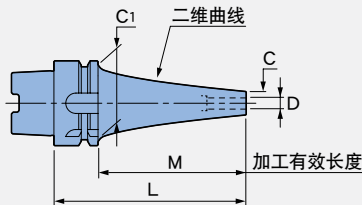


Fig. 2

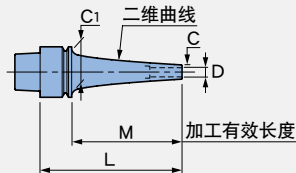
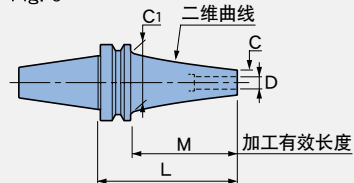


Fig. 3



型号	Fig.	φD	φC	壁厚 t	L	M	φC1	H	h	KG
A50-SLSA 4- 90 CV	1	4	7	1.5	90	64	42	12	66	0.6
- 120 CV					120	94			96	
- SLRA 4-120 CV			10	3					95	
- 150 CV					150	124			126	0.7
- SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	64		18	65	0.5
- 120 CV					120	94			95	0.6
- 150 CV			13	3.5	150	124			126	0.7
- SLRA 6-120 CV					120	94			96	
- 150 CV			13	3.5	150	124			126	0.8
- SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	64		24	66	0.6
- 120 CV					120	94			96	0.7
- 150 CV			16	4	150	124			126	
- SLRA 8-120 CV					120	94			96	0.8
- 150 CV	10	13	1.5	1.5	120	94		30	96	0.7
- SLSA10-120 CV					150	124			126	0.8
- 150 CV		19	4.5							0.9
- SLRA10-150 CV										
A63-SLSA 4- 90 CV	1	4	7	1.5	90	64	53	12	65	1
- 120 CV					120	94			95	1.1
- 150 CV			10	3	150	124			125	1.3
- SLRA 4-120 CV					120	94			95	1
- 150 CV		6	9	1.5	150	124		18	125	1.1
- SLSA 6- 90 CV					90	64			65	1
- 120 CV			13	3.5	120	94			95	1.1
- 150 CV					150	124			125	1.3
- SLRA 6- 90 CV		8	11	1.5	90	64		24	65	1
- 120 CV					120	94			94	1.1
- 150 CV			16	4	150	124			124	1.3
- SLRA 8- 90 CV					90	64			65	1
- 120 CV		10	13	1.5	120	94		30	95	1.2
- 150 CV					150	124			125	1.4
- SLRA 8- 90 CV			19	4.5	90	64			65	1
- 120 CV					120	94			95	1.2
- 150 CV	2	4	7	1.5	90	64		12	43	0.2
- 120 CV					120	70			73	
- SLSA 6- 60 CV			9		60	40		18	43	
- 90 CV					90	70			73	
- SLSA 8- 60 CV		8	11		60	40		24	43	
- 90 CV					90	70			73	
BT30-SLSA 4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	68	34	12	114	0.5
- 120 CV					120	98			144	
- SLRA 4- 90 CV			10	3	90	68			114	
- 120 CV					120	98			144	
- SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	68		18	114	
- 120 CV					120	98			144	
- SLRA 6- 90 CV			13	3.5	90	68			114	
- 120 CV					120	98			144	
- SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	68		24	114	0.6
- 120 CV										
- SLRA 8- 90 CV		16	4					30		0.5
- 120 CV										
- SLSA10- 90 CV		10	13	1.5						
- 120 CV										
- SLRA10- 90 CV		19	4.5							0.6
- 120 CV										

●另备有多种上述夹持径·刀柄总长以外的款式。敬请咨询。

尺寸表

SLIMLINE 一体型 3°



- 选 购 品 •拉钉(BT30)
- 标准附属品 •冷却液导管 (A50, A63 固定式)
- 备 考 •可对应可动式冷却液导管。
- 注 意 事 项 •刀具安装…插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 表中带※的产品, 加热设备的使用有一定限制。详情请咨询。

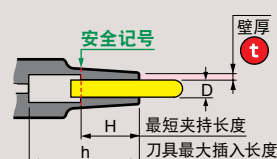


Fig. 1

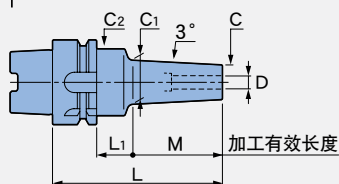


Fig. 2

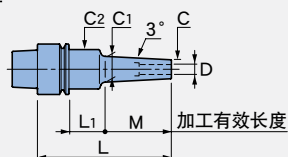
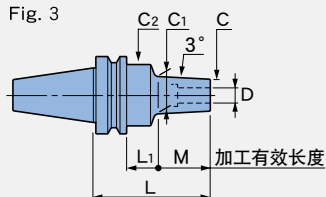


Fig. 3

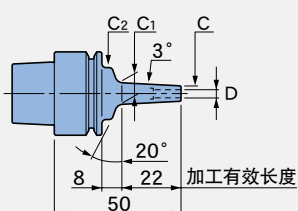


型号	Fig.	φD	φC	壁厚 t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
A50-SLRA 4-75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	51	0.5
-95-M42					95	42		14.4			71	
-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22		16.3	32	18	50	
-95-M42					95	42		18.4			70	0.6
-SLRB 8-95-M42		8	18	5				22.4		24		
-SLRB 10-95-M42		10	22	6				26.4		30		
A63-SLRA 4-75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	50	0.7
-95-M42					95	42		14.4			70	0.8
-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22		16.3	32	18	49	
-95-M42					95	42		18.4			69	
-SLRB 8-75-M22		8	18	5	75	22		20.3		24	49	
-95-M42	※	95	42	22.4	69	0.9		22.4		69	0.9	
-SLRB 10-75-M22												
-95-M42												
E32-SLRA 4-50-M22	2	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
-SLRA 6-50-M22		6	12					14.3	26	18	39	
-SLRA 8-50-M22		8	14					16.3		24		
BT30-SLRA 4-75-M22	3	4	10	3	75	22	31	12.3	25	12	99	0.5
-SLRA 6-75-M22		6	12					14.3		18		0.4
-SLRA 8-75-M22		8	14					16.3		24		
-SLRA10-75-M22		10	16					18.3		30		

•另备有多种上述夹持径·刀柄总长以外的款式。敬请咨询。

尺寸表

SLIMLINE UNO



■注意事项

- 刀具安装…插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 请确保刀具的插入长度小于最大插入长(h)。刀具触底, 可能引发精度不良·主轴拉紧不顺畅等问题。请选用短柄刀具, 或将长柄刀具的柄部截短后使用。
- 请使用柄径公差h4的刀具。如对刀具柄径公差有不明之处, 请向刀具厂商或敝司垂询。

品名	型号	μm	φD	φC	壁厚 t	φC1	φC2	H	h	Kg
BLACK UNO	E32-SLRA4-50-M22 BU	0.5	4	10	3	12.3	20	12	42	0.15
UNO	E32-SLRA4-50-M22 U	1	4	10	3	12.3	20	12	42	0.15
	-SLRA6-50-M22 U									
			6	12		14.3	26	18	39	0.2

尺寸表 SLIMLINE 2体型系列

2体型 本体

A50
A63

BT30

Fig. 1

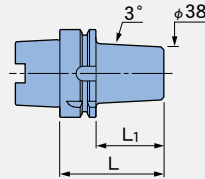
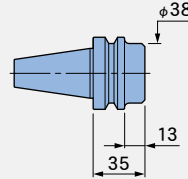


Fig. 2



- 选 购 品
 - SLIMLINE 热装筒夹
 - 六角扳手
- 标准附属品
 - 拉钉 (BT30)
 - 冷却液导管 (A50, A63 固定式)
- 备 考
 - BT30 锥形柄带专用拉钉。请确认机床品牌和型号。关于拉钉的交换请向弊社垂询。

型号	Fig.	L	L ₁	Kg
A50-SLK12- 75	1	75	49	0.8
A63-SLK12- 75	1	75	49	1
-SLK12-135		135	109	1.7
BT30-SLK12- 35-MAS1	2	—	—	0.4

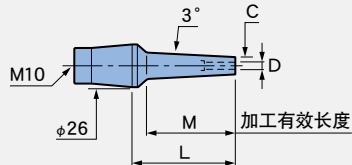
六角扳手

型号
W-135

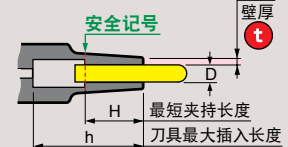
- 用于拧紧本体和SLIMLINE热装筒夹。
- 请使用市售的14mm单头六角扳手拧紧BT30的拉钉。



SLIMLINE 热装筒夹



- 注意事项
 - 刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	壁厚 t	L	M	H	h	Kg
CS12 - 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12 - 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 4- 35	4	10	3.25	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12 - 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12 - 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 6- 35	6	12	3.25	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12- 6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12 - 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3

型号	φD	φC	壁厚 t	L	M	H	h	Kg
CS12 - 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3
CR12 - 8- 35	8	14	3.25	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CRB12- 8- 35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3
CS12 - 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12 -10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CR12 -10- 35	10	16	3.25	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			0.3
CRB12-10- 35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
- 55				55	—			0.3
- 80				80	—			0.4
CS12 -11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12 -12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	—			0.3
CR12 -12- 35	12	20	4.25	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	—			0.3

热装装置 HEAT ROBO

品名	产品型号
电磁感应式 加热器 热装装置 HEAT ROBO电磁 本体 尺寸(W×D×H) 额定电压-功率  230×540×550mm 230V-1.2kW 19	HRD-01S-230AS



加热 18秒 (φ6)

气体冷却 1分

工具径 φ3~12



品名	产品型号
温风式加热器 热装装置 HEAT ROBO Baby 本体 尺寸(W×D×H) 额定电压-功率  430×330×660mm 230V-3.0kW 9.5	HRB-03S-230AS



加热 70秒 (φ6)

气体冷却 5分

工具径 φ3~32



■标准附属品

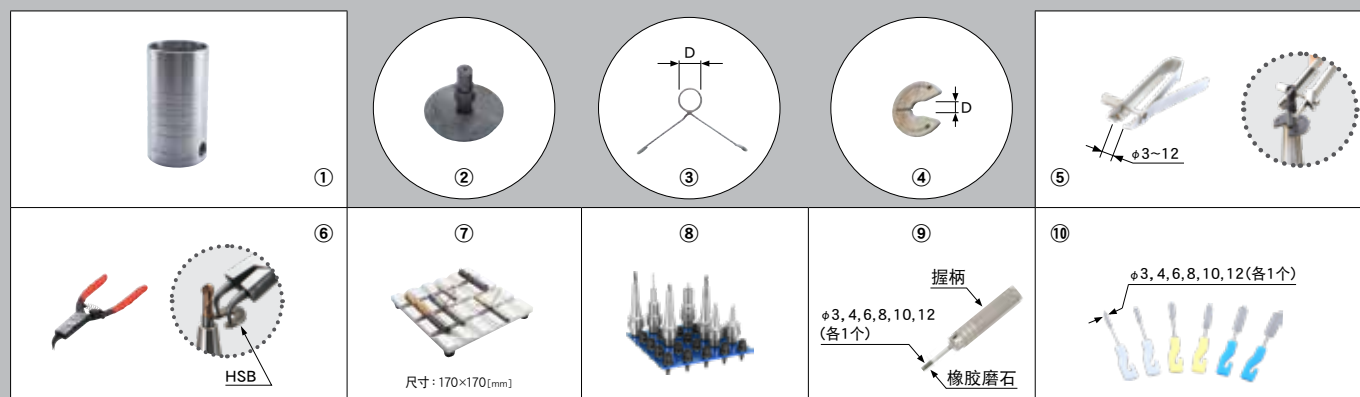
●加热线圈(电磁感应式) ●计时器(温风式) ●耐热手套 ●装卸用镊子

■备考

●需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245 l/min) 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。

选购品

品名	产品型号	说明
① 底座	BAA-01	适配器垫高用
② 适配器	ADH-HSK32	用于热装操作时定位的治具
	- HSK50	
	- HSK63	
	- BT30	
	- SLK	
③ 刀具防脱套 HSA型(温风式加热器用)	HSA-D [型号例:HSA-6]	用于刀具突出长度的设定
④ 刀具防脱套 HSB型	HSB-D [型号例:HSB-6]	[D=3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12]
⑤ 刀具夹钳	HPY-01	无需耐热手套也可简单使用
⑥ 防脱套夹钳	SPY-01	轻松安装HSB型防脱套
⑦ 刀具冷却台	SDH-01	放置加热后取出的热刀具,冷却用
⑧ 刀柄台(蓝色)	SDKT-BL	SLIMLINE筒夹, HSK-E32, 刀柄用安放台
⑨ 清洁用具 橡胶磨石型	CLT-GTA-01	去除装夹孔内的氧化膜,污垢,以及焦着的油份等
⑩ 清洁用具 清洁刷	AQC-BR-SET	用于清扫装夹孔的尼龙刷

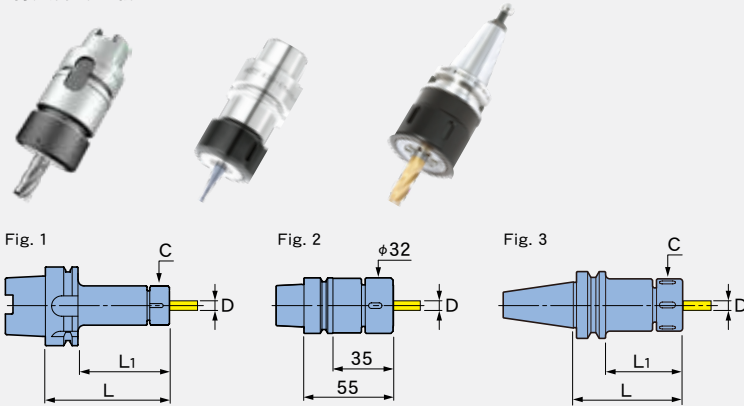


尺寸表

弹簧筒夹刀柄

弹簧筒夹刀柄

使用不同孔径的弹簧筒夹对刀具和辅助工具(传感器,千分表,接触式探头)进行夹持的刀柄。



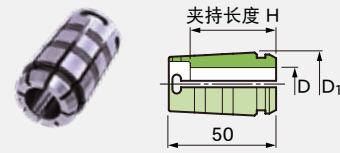
本体

型号	Fig.	φD	C	L	L ₁	Kg
A50 -CTH10-55	1	2.4~10	36	55	29	0.6
A50M -CTH20-80		5.8~20	50	80	54	0.9
A63 -CTH10-90		2.4~10	36	90	64	1
-CTH20-90		5.8~20	50			1.2
E32 -CTH10-55	2	2.4~10	-	-	-	0.2
BT30 -CTA10-75	3	2.4~10	36	75	53	0.7
-CTA20-60		5.8~20	50	60	63	0.6

- 选 购 品 • 弹簧筒夹 • 拉钉(BT30) • 扳手
- 标准附属品 • 冷却液导管(A50, A63 固定式)
• CTH筒夹刀柄, 请配合超精密[P级]弹簧筒夹使用。
- 备 考 • 可对应可动式冷却液导管。

弹簧筒夹

请结合刀具柄径进行使用。



型号		φD	H	L	D ₁
标准级	超精密级(P级)				
C10-D	请在标准级编码的末尾“-P”追加。 (例) C10-6-P	3,4,6,8,10	18 (φD=3,4) 20 (φD=6,8,10)	26	17.2
C20-D		6,8,10,12,16,20	32 (φD=6,8) 35 (φD=10,12) 40 (φD=16,20)	50	29.5

例. C20-6

扳手



型号	刀柄型号
FC-36	CTA10, CTH10
FC-50	CTA20, CTH20

周边附件

主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST

清洁机床主轴锥孔,实现高精度加工。



	型号	对应型号
主轴锥孔用	CLT - A50 - G2	A50
	- A63 - G3	A63
	- E32 - G1	E32
	- NT30 - G2	BT30
刀柄锥孔用	CLT - SLK12 - G2	SLK12
	- C10 - G1	CTA10/ CTH10
	- C20 - G2	CTA20/ CTH20

替换用清洁条

型号
CWP-A50
-A63
-E32
-NT30
CWP-SLK12
-C10
-C20



内含3套

拉钉

用于BT30刀柄。



型号	φd	φD	备注
P30T-1	-	7	标准
P-445	3		中心通孔型 (SLIMLINE一体型刀柄用)

- 注意事项 • 一体型热装刀柄请使用通孔型拉钉。
如使用无孔拉钉,加热时,刀柄内部空气无法排出,刀具无法装入。

推荐产品

袖珍型 角度头

低成本增加一个附加轴



90°型

φ1~20mm
M2~16



万向型



角度自由

迷你型



极细头部

SMART GRIP

工件快速换装夹具系统

- 最适合5轴加工。
- 无干涉,接近性更出色。
- 外型小巧却拥有超强夹持力。
- 可对应自动工件更换。



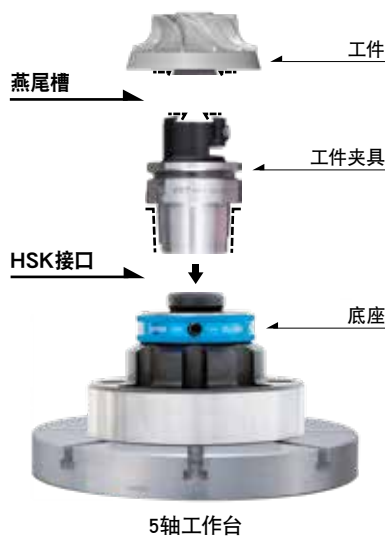
5轴加工中心



强力夹持力



实现工件自动交换



5轴工作台

DETa-1 超弹性筒夹刀柄

1个筒夹最大收缩 2mm
筒夹式延刀柄杆



5 μm

6S工作台

刀具工作台

整理 整理 6S
清扫 5S + S 安全
清洁 教养 Safety



CHECKMATE

刀具保护套

铣刀小管家

机床主轴保养用
测试棒



刀具保护套



刀具保护盒



高压清洗机

刀柄·刀具·治具
清洗机



备有专用目录,
请垂询弊司。

MST corporation
日本恩司迪公司

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp

<http://www.mst-corp.co.jp>