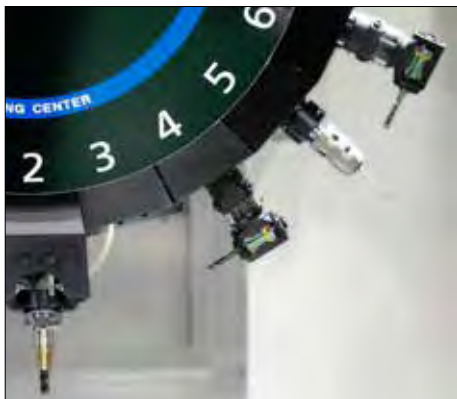


brother

BT30 TOOLING SYSTEM



DETa-1

p. 2

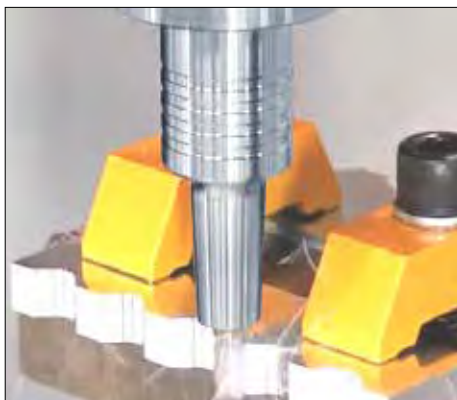
データワン コレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

アングルヘッド **ハーフ**

p. 10

ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ
スリムライン

p. 4

SHRINK-FIT HOLDER
SLIMLINE

コンパクトマシニングセンタ
Compact machining center

SPEEDIO

圧倒的な高生産性

Overwhelming high productivity

ワンランク上の加工能力

One-rank higher
machining capabilities

機電一体開発による
使いやすさ

Better usability through machine/
controller integrated development

トップレベルの環境性能

Top-level environmental performance



 **MST**



MST corporation

2302

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

DETa-1



DTA

φ0.5 ~ 13

簡単操作
Easy operation

DTB

φ0.5 ~ 13

高速回転対応
ハイコストパフォーマンス
For high-speed cutting
Highly cost-effective

DTE

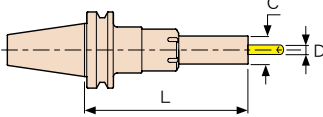
φ1 ~ 13

クーラントスルー対応
Available for using coolant through

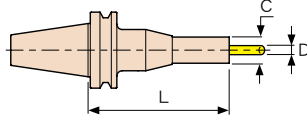
締り代 2mm
Collapsibility



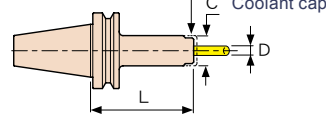
DTA



DTB



DTE



CODE	φD	L	φC	kg	Tool
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7	90	21	0.7	D 7
-120					
-DTA12-120	2.5 ~ 13	120	30	1.0	D12
BT30-DTB 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105					
-DTB12- 75	2.5 ~ 13	105	30	0.7	D12
BT30-DTE 7- 60-MAS2	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75-MAS2	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ・レンチ
 - プルスタッド → p. 12
 - クリーニングツール フェルトタイプ
- 標準付属品
 - ロッド (DTA3)
 - プルスタッド (DTE)
- 備考
 - DTB12のプルスタッド (P-535) は引きボルト兼用の専用プルスタッドです。締付けには、市販の片ロスバナ (13mm) をご使用ください。
 - DTEは専用プルスタッドが付属します。締付けには、市販の片ロスバナ (13mm) をご使用ください。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
 - DTEのクーラントスルーに対応する部品は別途お問い合わせください。
- Option
 - DETa-1 Collet
 - Spanner Wrench
 - Retention knob → p. 12
 - Cleaning tool felt type
- Std. Access.
 - Rod (DTA3)
 - Retention knob (DTE)
- Note
 - DTB12 requires the dedicated retention knob (P-535), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.
 - DTE comes with the dedicated retention knob. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench. Contact us for exchanging the retention knob.
 - For parts compatible with coolant-through for DTE type, please contact us.

データワンコレット

DETa-1 collet



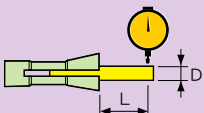
CODE		φD
標準級	超精密級 [P級]	
Standard collet	Precision collet	
D 3- 0.6	標準級コードの末尾に "P" をつけてください。 Add "P" after the standard type item code.	0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175		2.7 ~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5	2 ~ 2.5	
- 3	2.5 ~ 3	
- 4	3 ~ 4	
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	
D12- 4	2.5 ~ 4	
- 6	4 ~ 6	
- 8	6 ~ 8	
- 10	8 ~ 10	
- 12	10 ~ 12	
- 13	11 ~ 13	

振れ精度

Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)	
	D3	D7/D12
超精密級 [P級] Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 () は締り代を利用
※ Accuracy of collet alone.
() means collapsibility usable.



φD	L
~ 10	4 × D
10 ~ 13	40

スパナ・レンチ

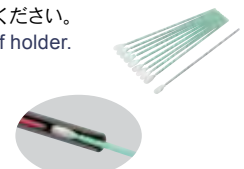
Spanner・Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type
F-22	DTA 3
-38	DTA 7
-45	DTA12
DW-2.5-110	DTB 3
TW-5	DTB 7



クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3 / DTB3) Cleaning tool felt type (DTA3 / DTB3)

ホルダ内部の清掃にお使いください。
Used to clean the inside of holder.



CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

コレットホルダ

COLLET HOLDER

CTH

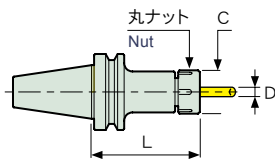
φ2.4 ~ φ20

高速回転仕様
For high-speed cutting



CTA

φ2.4 ~ φ20

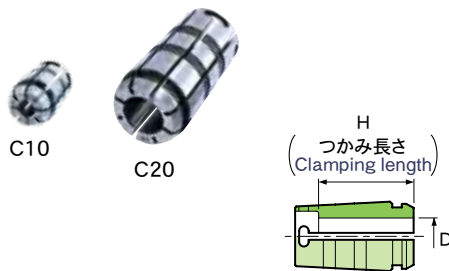


CODE	φD	L	φC		
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75			
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.9	C20-P
- 90		90			
BT30-CTA10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
- 75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
- 90		90		0.9	

- オプション
 - スプリングコレット
 - スパナ
 - プルスタッド → p.12
 - アジャスタブルトルクレンチ
 - コレット抜き
- 標準付属品
 - 丸ナット
- 備考
 - CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級[P級]をご使用ください。
 - 上記にはないサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
- Option
 - Spring collet
 - Spanner
 - Retention knob → p.12
 - Adjustable torque wrench
 - Collet remover
- Std. Access.
 - Nut
- Note
 - Be sure to use precision type spring collet.(CTH)
 - We also produce cutters other than the above. Please contact us.

スプリングコレット

Spring collet



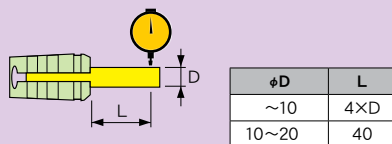
CODE		φD	縮り代 Collapsibility	H
標準級 Standard collet	超精密級[P級] Precision collet			
C10-D	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 Add“-P” after the standard type item code. <例/ex.> C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 ..0.2 間隔 0.2 STEPS.. 9.4 9.6 9.8 10	0.2	D= 2.6 ~ 5.8 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 ..0.2 間隔 0.2 STEPS.. 19.4 19.6 19.8 20	0.2	D= 6 ~ 9.8 → 32 10 ~ 15.8 → 35 16 ~ 20 → 40

コード例 Ex. **C10-6**

振れ精度 Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)
超精密級[P級] Precision collet	5
標準級 Standard collet	10

※コレット単体の精度 Accuracy of collet alone.



スパナ Spanner



CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

アジャスタブルトルクレンチ Adjustable torque wrench

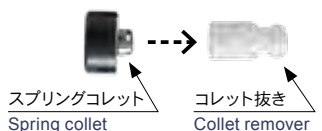
ナットの締付トルクを適正に調節できます。
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.



CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	CTH10 CTA10
-50AW	CTH20 CTA20

コレット抜き Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。
The collet can be detached with ease.

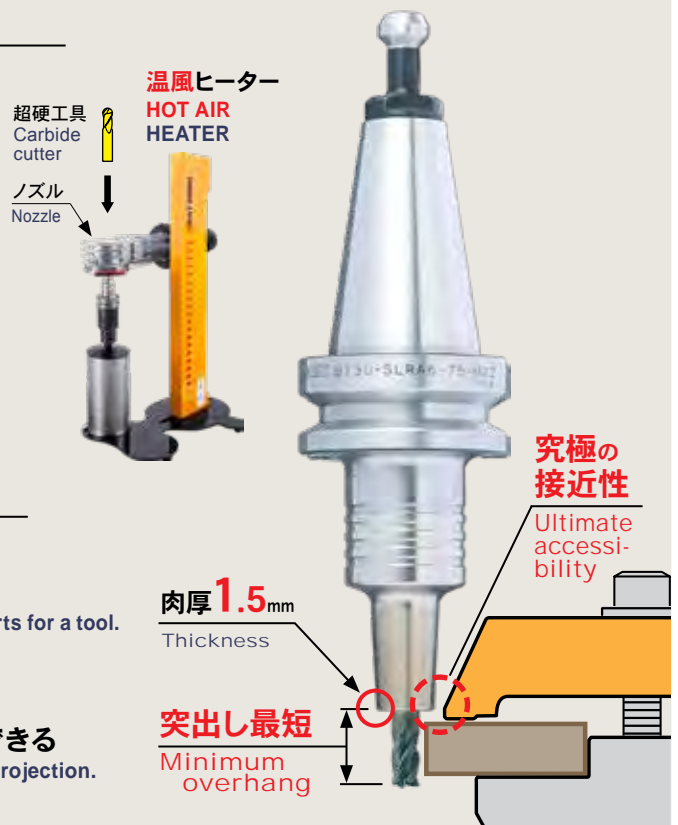


CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

焼ばめ専用特殊鋼

Specialized steel for the shrink-fit holder

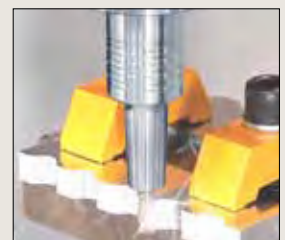
- 熱膨張率が通常の鉄の1.6倍
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- 温風ヒーターで焼ばめ 焼外しができる
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- 水で冷やしても安心
Can be immersed in water to cool it off.
- オーバーヒートिंगの心配なし
Will not overheat even if heated for a long time.



シンプル構造 & スリム設計

Simple configuration & slim design

- 工具締付け部品のないシンプルなソリッドボディ
Simple and solid body configuration without any tightening parts for a tool.
- 先端部肉厚が1.5mmと超スリムな形状
Ultra-slim design with 1.5mm tip thickness.
- ワークとの干渉がなく、工具突出し長さを最短にできる
Less interference with the work-piece with minimal the tool projection.
- 誰が焼ばめしても高精度なチャッキング
Superior accuracy, regardless of who performs the shrinking operation.
- 豊富なホルダバリエーション
A vast array of holders.
- 高把握力で工具のスリップなし
No tool slippage due to strong gripping force.



モノシリーズ MONO series

一体型
Integrated type

3 $\mu\text{m} \geq$



$\phi 3 \sim 20\text{mm}$

ハイパーバージョン HYPER VERSION

重切削用
For heavy-duty machining

$\phi 10 \sim 16\text{mm}$

2ピースタイプ 2 PIECE type

モジュラー型
Modular type

5 $\mu\text{m} \geq$
(12 type)

3 $\mu\text{m} \geq$
(6/8 type)



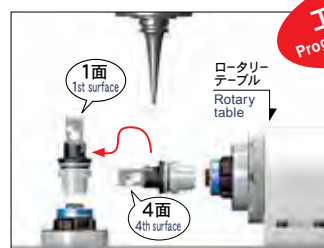
$\phi 3 \sim 12\text{mm}$

ワーク取付治具 スマートグリップ

WORK HOLDING FIXTURE SMART GRIP



3軸M/Cで多面加工
Multi-surface machining with 3-axis M/C.



工程集約
Progress integration



ダブテールクランプ
Dovetail clamping

HSK インターフェース
HSK interface

※詳細は弊社までお問い合わせください。 ※Contact us if you need it.

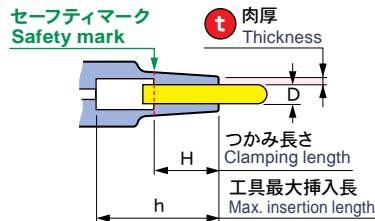
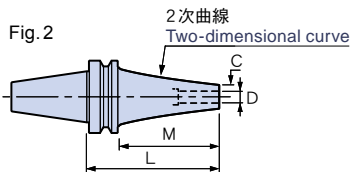
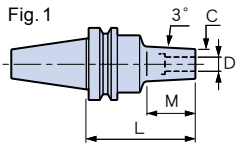
SLSA / SLRA

φ3 ~ 20

モノ3°

モノカーブ

CV



CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	
BT30-SLSA3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4	
- 75-M22					75			99		
- 95-M42					95			42		119
-120-M67					120			67		144
-SLRA3- 75-M22	1	3	7.5	3.25	75	22	9	99	0.5	
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	9	99	0.4	
-95-M42					95			42		119
BT30-SLSA4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	12	99	0.4	
- 95-M42					95			42		119
-120-M67					120			67		144
-SLRA4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	12	99	0.5	
-SLSA4- 75 CV	2	4	7	1.5	75	53	12	99	0.5	
- 90 CV					90			68		114
-120 CV					120			98		144
-SLRA4- 90 CV					90			68		12
-120 CV	120	98	144							
BT30-SLSA6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	18	99	0.4	
- 95-M42					95			42		119
-120-M67					120			67		144
-SLRA6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	18	99	0.4	
-SLSA6- 75 CV	2	6	9	1.5	75	53	18	99	0.5	
- 90 CV					90			68		114
-120 CV					120			98		144
-SLRA6- 90 CV					90			68		18
-120 CV	120	98	144							
BT30-SLRA8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	24	99	0.4	
-SLSA8- 75 CV	2	8	11	1.5	75	53	24	99	0.5	
- 90 CV					90			68		114
-SLRA8- 90 CV	1	8	16	4	90	68	24	114	0.5	
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	30	99	0.4	
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	30	99	0.5	
- 90 CV					90			68		114
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	30	114	0.6	
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	30	99	0.5	
BT30-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	32	60	0.5	
BT30-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	38	60	0.6	

- オプション ● プルスタッド → p.12
- 備考 ● プルスタッドを取付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-511)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取外してください。
- 注意事項 ● 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Options ● Retention knob → p.12
- Note ● Use a retention knob with a hole(P-511). If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.
- Caution ● Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ハイパーバージョン

ショートタイプ

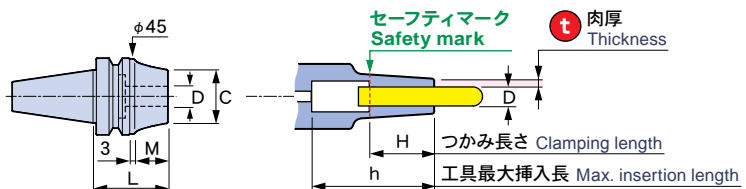
HYPER VERSION

Short type

SLRB S

φ10 ~ 16

剛性値(μm/kgf)
Rigidity value



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	S
BT30-SLRB10S-45	10	28	9	45	20	21	68	0.5	0.4
-SLRB12S-45	12	32	10			22	61		
-SLRB16S-45	16	38	11			25	57		

- オプション ● プルスタッド → p.12
- 注意事項 ● 焼ばめ装置はHRB-03S(温風式)、HRD-02SH(電磁式)をご使用ください。
- ヒートロボ電磁5000S(HRD-02SH)の加熱コイルはNo.6(HRD2-CL6)をご使用ください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Option ● Retention knob → p.12
- Caution ● As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO Baby 3000S (HRB-03S) or HEATROBO DENJI 5000S (HRD-02SH).
- For HEAT ROBO DENJI 5000S (HRD-02SH), please prepare coil No.6 (HRD2-CL6).
- Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

6 type 8 type 12 type

SLK 6

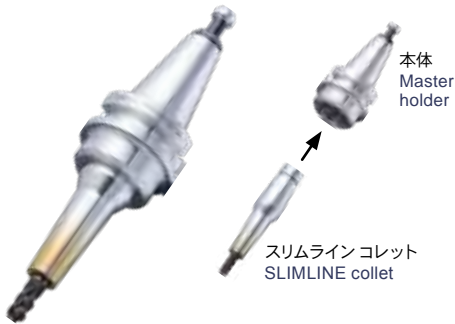
φ3~6

SLK 8

φ3~8

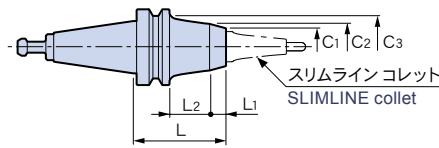
SLK 12

φ3~12



本体

Master holder



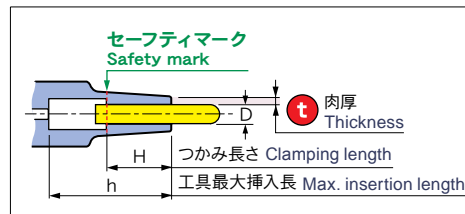
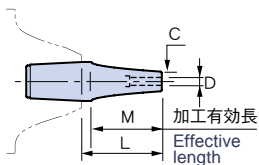
CODE	L	L1	L2	φC1	φC2	φC3	kg	
BT30-SLK 6-35-MAS2	35	13	—	19	—	34	0.5	6 type
65-MAS2	65	15	28		25.1		0.6	
BT30-SLK 8-35-MAS2	35	13	—	23	—	34	0.4	8 type
-65-MAS2	65	15	28		27.5		0.6	
BT30-SLK 12-35-MAS2	35	13	—	38	—	—	0.4	12 type

- オプション ●スリムラインコレット ●レンチ(6型・8型)
- 標準付属品 ●プルスタッド
- 備考 ●引きネジ兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項 ●12型の締付けには、市販の14mmの片ロスバナをご利用ください。

- Option ●SLIMLINE collet ●Wrench(6 type・8 type)
- Std. Access. ●Retention knob
- Note ●A dedicated retention knob is supplied as a standard accessory. To replace the extension knob, please contact us.
- Caution ●To fasten the 12 type, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

スリムラインコレット

SLIMLINE collet



- 注意事項 ●工具のセッティング... 工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

- Caution ●Setting cutters... Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

6 型

6 type

8 型

8 type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	kg	h
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	20	24
-30				30	27		30	39
-45				45	42		40	54
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	30	39
-45				45	42		40	54
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	30	24
-30				30	27			39
-45				45	42		40	54
CR6-4-30	4	10	3	30	27	12	30	39
-45				45	42		50	54
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	20	24
-30				30	27		30	35
-45				45	42		40	
CR6-6-30	6	12	3	30	27	15	20	35
-45				45	42			

CODE	φD	φC	t	L	M	H	kg	h
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	70	57.5
-65				65	62		90	77.5
CF8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-4-45	4	10	3	45	42	12	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CF8-4-45	4	12	4	45	42	12	90	57.5
-65				65	62		110	77.5
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	60	35
-45				45	42		80	
-65				65	62		90	
CR8-6-45	6	12	3	45	42	15	90	35
-65				65	62		110	
CF8-6-45	6	14	4	45	42	15	100	35
-65				65	62		120	
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	60	37
-45				45	42		70	49
CR8-8-45	8	14	3	45	42	20	90	49
CF8-8-45	8	16	4	45	42	20	110	49

レンチ (6型・8型)

Wrench (6 type・8 type)

本体とスリムラインコレット Used for clamping of main body and SLIMLINE collet mini. の締付けに使用します。

CODE	Note
DW-14	6型8型共通 Both for 6 and 8 type



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12-3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-3- 35	3	9.5	3.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-4- 35	4	12	4	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-6-35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CF12-6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12- 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12- 8-35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	—		105	
CF12- 8- 35	8	16	4	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-10-35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
-55				55	—		80	
-80				80	—		105	
CF12-10- 35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	—		135	
CR12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CF12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	

●インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。 ●We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ホルダスタンド

Holder stand

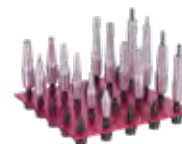
スリムラインコレット・ストレートアーバ、小径ホルダ用のスタンド台。
4色から選択でき、色分けによる整理などに便利です。

This is a stand for SLIMLINE COLLETS, STRAIGHT arbor and compact holders.
Selectable from four colors. Convenient to make arrangements by color-coding, etc.



Size: 190X190mm

CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	スリムラインコレット	小径ホルダ	各25本 25 pieces each
-BL	Blue	SLIMLINE collet	Small shank holder	
-GR	Green	ストレートアーバ	(HSK-E25/E32)	
-GD	Gold	STRAIGHT arbor		



表面 Front face



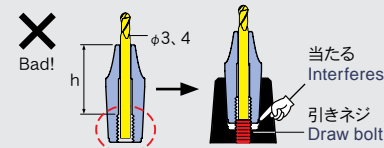
裏面 Back face

工具は「工具最大挿入長 (h)」以内で取付けてください。

工具を「工具最大挿入長(h)」以上挿入すると、2ピースタイプ本体の引きネジ部に当たり、スリムラインコレットの取付けができません。特にφ3、φ4は挿入長が短く注意が必要です。スリムラインコレットは工具挿入長が短い為、「焼ばめ用ショートサイズエンドミル」の使用を推奨します。

Be sure to insert the cutter shank to the max. insertion length (h).

If the cutting tool shank face touches the bottom of the holder, the collet will not be installed properly and it may cause poor accuracy. Be sure to pay attention to this by using CS6 and CS8 with L = 15 and 25, because their "h" dimension is very short. We recommend you use the short overall length tool for SLIMLINE because its insertion length is short.



焼ばめ装置

● 電磁ヒーター

Induction Heater

HEAT ROBO 電磁 5000S

加熱 18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 32

加熱コイル (オプション)
Heating coil (Option)

エア冷却
Air-cooling

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER (三相) (3 phases)	kg
HRD-02SH	340×470×750mm	200~240v	30

加熱コイル (オプション) Heating coil (Option)

CODE	対応ホルダ内径 Holder I.D	加熱時間 Heating time	φC	H
HRD2-CL1	φ3~ 6	18 秒 sec.	25	33
-CL2	φ7~12	28 秒 sec.	35	42
-CL3	φ16, 20	28 秒 sec.	45	47
-CL6	ハイパーバージョン (ショートタイプ) HYPER VERSION (Short type)	40 秒 sec.	60	47



HEAT ROBO 電磁 1200S

加熱 18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 12

加熱コイル (標準付属品)
Heating coil (Std.Access.)

エア冷却
Air-cooling

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)

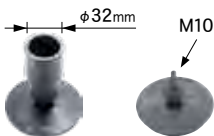


CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	kg	CE
HRD-01S	230×410×550mm	100v	14	○
HRD-01S-120NA*	230×540×550mm	120v	19	—
-230AS*		230v		

*NA=For North America, AS=For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter



CODE	Note
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO series
-SLK	スリムラインコレット用 SLIMLINE collet

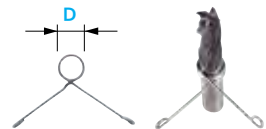
着脱ストッパー Cutter stopper

HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例 Ex. HSA - 3

■備考 ●ヒートロボBaby用
■Note ●For HEAT ROBO Baby



ベース Base

CODE
BAA-01

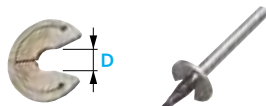
Size: φ88×165mm



HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	1ヶ 1pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例 Ex. HSB - 6



HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例 Ex. HSC - 4



● 温風ヒーター

Hot Air Heater

HEAT ROBO Baby 3000S

加熱 70秒 (φ6)
Heating 70sec.

エア冷却 5分
Air cooling 5 min

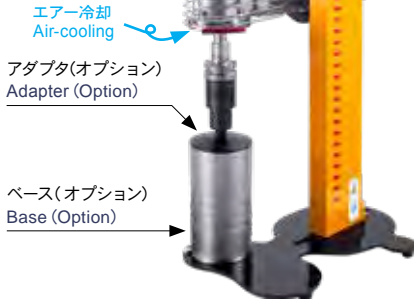
φ3 ~ 32

過熱トラブルや加熱時間のムダを防ぐ安全タイマー付き仕様もあります

A type with a safety timer to prevent overheating and conserve energy is also available.



安全タイマー
Safety timer



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER (単相) (Single phase)	kg	CE
HRB-03S	430×330×660mm	200v~3kW	9.5	—
-03S-230NA*				
-230EU*		230v~3kW		
-230AS*				

*NA=For North America, EU=For Europe, AS=For Asia.

HEAT ROBO Baby 1200S

加熱 120秒 (φ6)
Heating 120sec.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	kg
HRB-02S	370×260×590mm	100v~1.2kW	8
-02S-120NA*		120v~1.2kW	

*NA=For North America.

HEAT ROBO Baby 1000S

加熱 180秒 (φ6)
Heating 180sec.

φ3 ~ 12



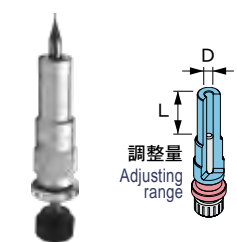
CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	kg
HRB-01	320×160×410mm	100v~1kW	3.5

異なる電圧の地域ではトランスが必要です。詳細はお問い合わせください。

A transformer is required in other volfrage. Please consult MST about the details of the transformer.

刃物アジャスター

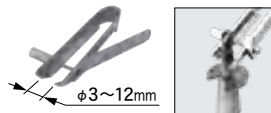
Cutter adjuster



CODE	φD	L
HAI- 3	3	10~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	21~ 55
-10	10	22~ 70
-12	12	23~ 85
-16	16	26~ 90
-20	20	37~100

刃物プライヤー

Cutter pliers



CODE
HPY-01

ストッパープライヤー

Stopper pliers



CODE
SPY-01

刃物トレー

Cutter tray



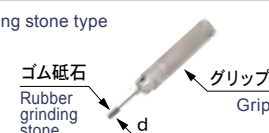
CODE
SDH-01

Size: 170×170mm

クリーニングツール

Cleaning tool

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	右記部品各1ヶ 1 ea. for right model

グリップ Grip

CODE
CLT-GTA-GP

ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

ブラシタイプ Brush type



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ Each 1 set
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

冷却作業台

Shrink-fit holder Chiller



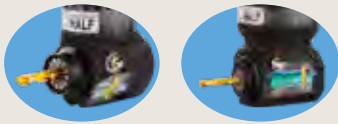
加熱と冷却を分けて行い、焼ばめ作業を効率化します。詳細は弊社までお問い合わせください。

Heating and cooling are done separately, so efficiency of the tool shrink-fitting work be improved. For details, please contact us.

ATC可能なコンパクトサイズ
Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



1.8 kg



90° type

φ1 ~ 10
M2 ~ 8



mini type

φ3, 4, 6
M4, 5, 6



ユニバーサル型 Universal type

φ1 ~ 7
M2 ~ 8



90° type

Fig. 1

HFD
HFT

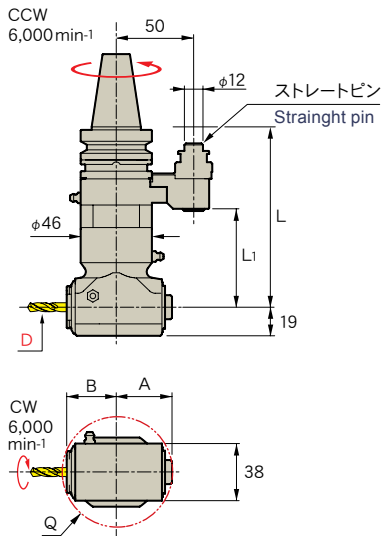
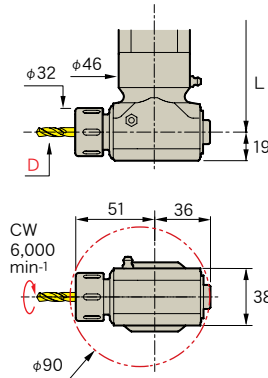


Fig. 2

HFA



データワンコレット

DETa-1 collet

p. 2



スプリングコレット (C10)

Spring collet (C10)

p. 3



タップスリーブ

Tap sleeve

CODE	φD
TA4-M2	M2, M2.6
-M3	M3
-M4	M4
-M5	M5
-M6	M6
-M8	M8



位置決めブロック

Positioning block

CODE	NOTE
ABF213	S300Xd1 / X1N / X2 / X1 S500Xd1 / X1N / X2 / X1 S700Xd1 / X1N / X2 / X1
ABF259	W1000Xd1, S1000X1 / X1N

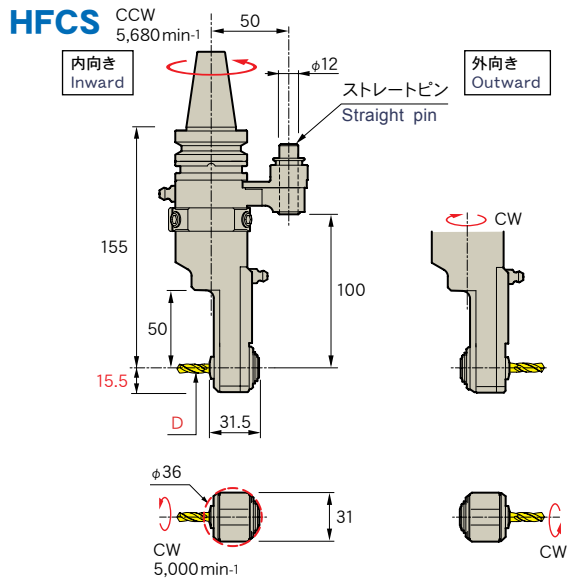


■注意事項 ●S300の一部仕様は、一部のアングルヘッドハーフやユニバーサル型の加工角度により、機械の最大工具長を超えるためご使用いただけません。機械の最大工具長をご確認いただくか弊社までお問い合わせください。

■Caution ●S300, some models cannot be used depending on machine specifications. Please confirm the max tool length of machine or contact us.

CODE	Fig.	φD	L	L1	A	B	Q	Kg	
BT30-HFD7L-120-s50c	1	1 ~ 7	120	65	36	32	72	1.8	D7
-HFA10-120-s50c	2	2.4~10			-	-	-		C10
-HFT4L-120-s50c	1	M2~8			35	38	74		TA4

- オプション ●データワンコレット(HFD)→p.2 ●スプリングコレット(HFA)→p.3
●タップスリーブ(HFT) ●プルスタッド→p.12
- 標準付属品 ●補助スパナ(HFD/HFT) ●六角レンチセット
●片ロスパナ(HFD/HFA) ●フックスパナ(HFA)
- Option ●DETa-1 Collet (HFD)→p.2 ●Spring collet(HFA)→p.3
●Tap sleeve(HFT) ●Retention knob→p.12
- Std. Access. ●Fixing spanner (HFD/HFT) ●Hexagonal wrench set
●Single ended Spanner (HFD/HFA) ●Spanner(HFA)

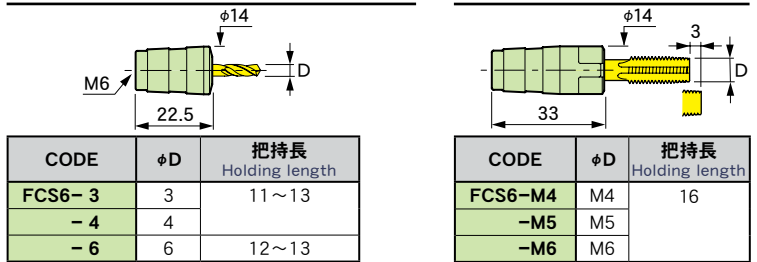


CODE	φD	Kg
BT30-HFCS6-155-s50c	3, 4, 6, M4, M5, M6	1.8

- オプション ●焼ばめコレット ●タップコレット ●ブルスタッド→p.12
- 標準付属品 ●補助スパナ ●六角レンチセット
- 注意事項 ●外向き・内向きで主軸回転方向が異なります。 ●S300は仕様によってご使用できないサイズがございます。
- Option ●Shrink-fit collet ●Tap collet ●Retention knob→p.12
- Std. Access. ●Fixing spanner ●Hexagonal wrench set
- Caution ●The angle axis rotating direction is different due to its mounting direction, inward and outward.

焼ばめコレット Shrink-fit collet

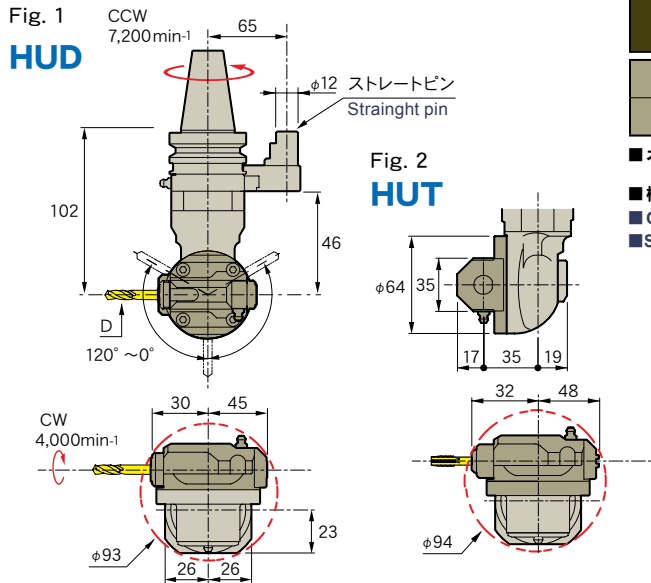
タップコレット Tap collet



- 備考 ●超硬工具専用です ●工具の取付けには焼ばめ装置が必要です。→p.8
- Note ●The dedicated shrink-fit collet for the Angle Head Half, Mini. ●A shrink-fit heating device is required to insert and remove cutting tools. →p.8

ユニバーサル型

Universal type



CODE	Fig.	φD	工具	Kg
BT30-HUD7-102-s50c	1	1~7	D 7	1.8
-HUT4-102-s50c	2	M2~8	TA4	

- オプション ●データワンコレット(HUD)→p.2 ●ブルスタッド→p.12 ●タップスリーブ(HUT)
- 標準付属品 ●補助スパナ(HUD) ●六角レンチセット
- Option ●DETa-1 Collet (HUD)→p.2 ●Tap sleeve(HUT) ●Retention knob→p.12
- Std. Access. ●Fixing spanner (HUD) ●Hexagonal wrench set

正面フライスアーバ FACE MILL ARBOR

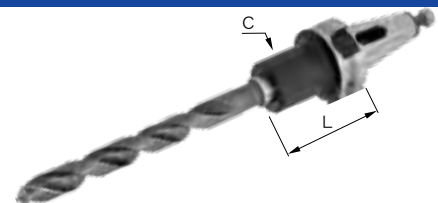
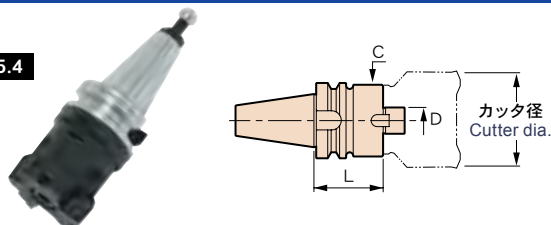
モールステーパホルダ MORSE TAPER HOLDER

FM

MTA

φ22 ~ 25.4

φ2 ~ 32



CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22 -30	50/63/80	22	30	45
-FM22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

CODE	MT No.	工具径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ~ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ~ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ~ 32	80	40	0.6

- オプション ●ブルスタッド→p.12 ●クランプボルト ●Retention knob→p.12 ●Std. Access. ●Clamp bolt
- 標準付属品 ●FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- 備考 ●In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

- オプション ●ブルスタッド→p.12 ●Retention knob→p.12
- Option ●Retention knob→p.12

マイクロヘッド

MICRO HEAD

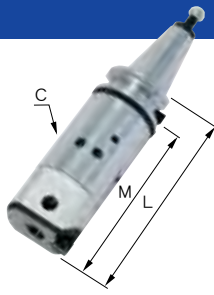
MFA

φ20 ~ 52



MBJ45

φ5.5 ~ 80



CODE	加工範囲 Cutter dia.	L	M	φC	Kg
BT30-MFA20- 90	20 ~ 24.5	90	63	19	0.6
-MFA24- 90	24 ~ 30			22	
-MFA29-105	29 ~ 38			27.6	
-MFA36-105	36 ~ 52	105	78	34.4	0.7
BT30-MBJ 45-120	5.5 ~ 80	120	98	35	1.3

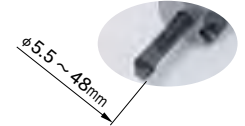
■オプション ●インサートチップ ●プルスタッド ●刃物セット(MBJ45) ●バイト(MBJ45)
 ■Option ●Insert ●Retention knob ●Insert and insert holder set(MBJ45) ●Insert holder(MBJ45)

バイト(MBJ45)

Insert holder (MBJ45)

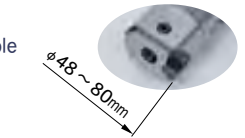
中心孔用バイト
Insert holder for center hole

CODE	加工径 Boring diameter
STV-C12055	5.5 ~ 8
-C1208	8 ~ 10
-C1210	10 ~ 12
-C1212	12 ~ 14
-C1214	14 ~ 46
STV1216	16 ~ 48



斜孔用バイト
Insert holder for inclined hole

CODE
S-STA12



測定器

Measurement tools

機械主轴メンテナンス用 テストバー

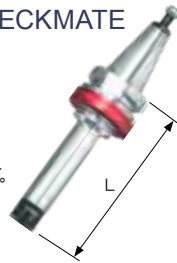
For machine spindle maintenance Test bar

チェックメイト

CHECKMATE

CODE	L	Kg
NT30-CMA20-125	125	0.7
-CMB30-175	175	1.0

加工前に簡単に機械主轴の振れ精度チェックができます。
Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.



Z軸原点基準位置測定用工具 Z axis origin setting tool

Gooチェッカー

Goo CHECKER

CODE	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定できます。
It set up the original point of work-piece in M/C.



周辺機器

Peripherals

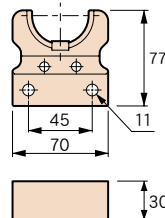
ツール締付け台

Tool tightening stand

ツールセットアップスタンド

Tool set up stand

CODE	Kg
HF-BT30	0.8



主轴テーパ穴 クリーニングツール

For a spindle taper hole,
Cleaning tool

ダストトル

STAR DUST

CODE
CLT-NT30-G2

機械主轴の清掃に使用します。
※ホルダ清掃用もごさいます。
詳しくはお問い合わせください。
Use when cleaning the machine spindle taper.
※A tool for the holders is also available.
Please contact us.



刃物保護BOX

Cutter protection box

エンドミルのおうち

ENDMILL HOUSE

CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。
Save cutting tool expenses and time with the optimum working environment.



Size: 185×300mm

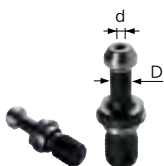
コレットスタンド パレット

工具カバー ツールキャップ CUTTING TOOL COVER TOOL CAP



プルスタッド

Retention knob



CODE	規格 Standard	φd	φD	Note
P30T-2	MAS-2	—	7	—
P-511	—	2.5	7.5	クーラントスルー主轴用※ Coolant-through※

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取外すか、穴アキ仕様(P-511)をご使用ください。
※Remove a retention knob or use a coolant through type (P-511) at the shrink operation of mono block type.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp