

日本電産マシンツール

Nidec Machine Tool

HSK-E32 TOOLING SYSTEM

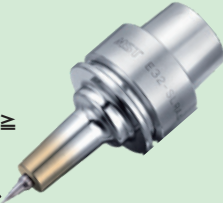


小型精密加工機
 μ micro V1
Micro milling machine

加工面境界段差、「ゼロ」へ
Challenging the Goal of “Zero”
Machining Surface Boundary Steps

40,000 min⁻¹

焼ばめホルダ **スリムライン**
SHRINK-FIT HOLDER **SLIMLINE**



3 μ m $\geq$

データワン コレットホルダ
DETa-1 COLLET HOLDER



5 μ m $\geq$

コレットホルダ
COLLET HOLDER



5 μ m $\geq$



MST corporation

2211

モノ 3°
MONO 3°



モノ カーブ
MONO CURVE



BLACK UNO



UNO



Fig. 1

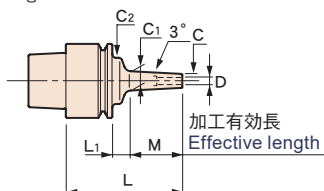
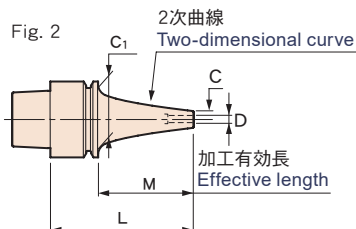


Fig. 2

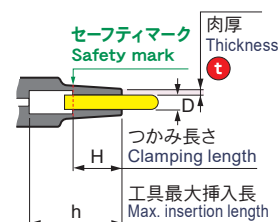


■注意事項

- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

■Caution

- Setting cutters ... Be sure to insert the tool beyond the safety mark.



CV : カーブ Curve

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	kg
E32-SLSA3 -50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.1
-70-M42					70	42		10.4			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
-SLRA3 -50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.1
-70-M42					70	42		11.9			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
E32-SLSA3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.1
E32-SLSA4 -50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.1
-70-M42					70	42		11.4			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
-SLRA4 -50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
-70-M42					70	42		14.4			62	
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA4 -60 CV	2	4	7	1.5	60	40	—	26	—	12	43	0.2
-90 CV					90	70					73	
E32-SLSA6 -70-M42	1	6	9	1.5	70	42	8	13.4	20	18	62	0.2
-SLRA6 -50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2
-70-M42					70	42		16.4			62	
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA6 -60 CV	2	6	9	1.5	60	40	—	26	—	18	43	0.2
-90 CV					90	70					73	
E32-SLRA8 -50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	24	39	0.2
-85-M42					85	42	23	18.4	25		69	
-SLSA8 -60 CV	2	8	11	1.5	60	40	—	26	—	24	38	0.2
-90 CV					90	70						
E32-SLRA10-55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.2
-SLSA10-60 CV	2	10	13	1.5	60	40	—	26	—	30	48	0.2
-90 CV					90	70					60	
E32-SLRA12-55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	30	44	0.2

E32-SLRA3-50-M22 BU	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 BU		4	10	3				12.3		12	35	0.15
-SLSA3.175-50-M22 BU		3.175	6.175	1.5				8.5		9	42	0.14
E32-SLRA3-50-M22 U	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 U		4	10	3				12.3		12	35	0.15
-SLRA6-50-M22 U		6	12					14.3	26	18	39	0.2
-SLSA3.175-50-M22 U		3.175	6.175	1.5				8.5		9	42	0.14

■備考

- 工具径φ16も用意しています。お問い合わせください。

■Note

- We can provide holders from dia.16mm. Please feel free to contact us.

電磁ヒーター

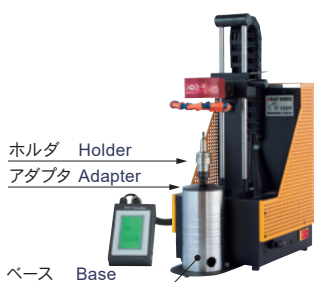
Induction Heater

ヒートロボ電磁 1200S HEAT ROBO DENJI 1200S

φ3~12

加熱18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min.



CODE	SIZE (W×D×H)	Kg	CE
HRD-01S	230×410×550mm	14	○
-120NA※		19	—
-230AS※			—

※NA=For America, AS=For Asia.

写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。
Holder, adapter and base in the picture are optional.

温風ヒーター

Hot Air Heater

ヒートロボBaby 3000S HEAT ROBO Baby 3000S

φ3~32

加熱70秒 (φ6)
Heating 70sec.

エア冷却 10分
Air cooling 10 min.

ヒートロボBaby 1200S HEAT ROBO Baby 1200S

φ3~12

加熱120秒 (φ6)
Heating 120sec.



CODE	SIZE (W×D×H)	Kg	CE
HRB-03S	430×330×660mm	9.7	—
-230NA※			—
-230EU※			○
-230AS※			—
HRB-02S	370×260×590mm	8.0	—
-120NA※			—

※NA=For America, EU=For Europe, AS=For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ

Adapter

ベース

Base

刃物ブライヤー

Cutter Pliers

ストッパーブライヤー

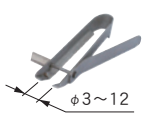
Stopper Pliers



CODE
ADH-HSK32



CODE
BAA-01



CODE
HPY-01

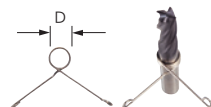


CODE
SPY-01

着脱ストッパー

Cutter Stopper

HSA (コイルスプリング型) (Coil Spring type)



CODE	φD	数量 Q'ty
HSA-D (Ex. HSA-3)	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one

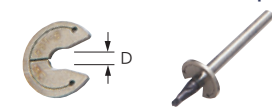
■注意事項

●ヒートロボ電磁では使用できません。

■Caution

●It cannot be used with HEAT ROBO DENJI.

HSB (板スプリング型) (Plate Spring type)



CODE	φD	数量 Q'ty
HSB-D (Ex. HSB-6)	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12	1ヶ 1 pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one

HSC (スリ割リコレット型) (Slit Collet type)



CODE	φD
HSC-D (Ex. HSC-4)	3, 3.175, 4, 6

耐熱手袋

Heat-Resistant Gloves



CODE	備考 Note
HTB-01	—
-01-R	右手用 Right Hand
-01-L	左手用 Left Hand

刃物トレイ

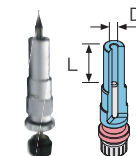
Cutter Tray



CODE
SDH-01
Size : 170×170[mm]

刃物アジャスター

Cutter Adjuster



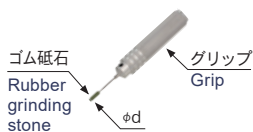
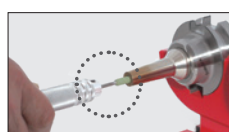
CODE	φD	L
HAJ- 3	3	10~30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~30
- 6	6	19~45
- 8	8	21~55
-10	10	22~70
-12	12	23~85

クリーニングツール

Cleaning tools

ゴム砥石タイプ

Rubber grinding stone type



CODE	φd	数量 Q'ty
CLT- GTA 3-5	3	5
- GTA 4-5	4	5
- GTA 6-5	6	5
- GTA 8-5	8	5
- GTA10-5	10	5

標準セット

Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT- GTA- 01	グリップ+ゴム砥石 (φ3~10) 各1ヶ Grip+Rubber grinding stone (φ3~10) Each 1 set

CODE	数量 Q'ty
CLT- GTA- GP	1

ブラシタイプ

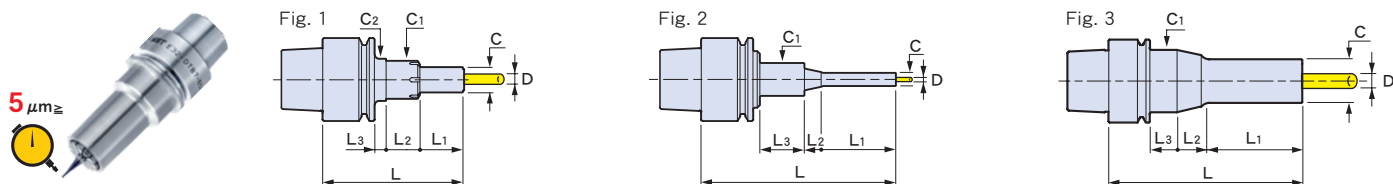
Brush type



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ Each 1 set
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

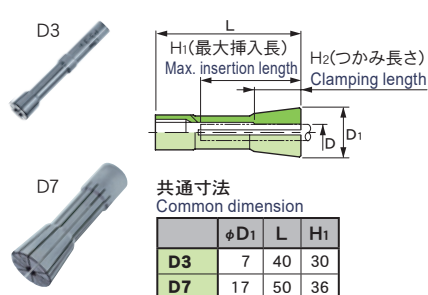


CODE	Fig.	φD	L	φC	L1	L2	L3	φC1	φC2	kg	
E32-DTA3-75	1	0.5~3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.2	D3
DTB3-65	2		65			16	4.5	20	—		
DTB7-65K	3	1 ~ 7		21	30	14.2	10.8	26			D7

- オプション ●データワンコレット ●スパナ・レンチ
- 標準付属品 ●ロッド(DTA3)
- 注意事項 ●E32-DTB7-65Kはコレットの締め代を利用できません。
- Options ●DETa-1 Collet ●Spanner・Wrench
- Std access. ●Rod (DTA3)
- Caution ●Collapsibility of collet cannot use. (E32-DTB7-65K)

データワンコレット 超精密級(P級)

DETa-1 COLLET Precision Collet



CODE	φD	H2	CODE	φD	H2
D3-0.6-P	0.5~0.6	6.9	D7-1.5-P	1 ~ 1.5	7
-0.8-P	0.6~0.8		-2 -P	1.5~2	10
-1 -P	0.8~1	7	-2.5-P	2 ~ 2.5	12
-1.5-P	1 ~ 1.5	7.2	-3 -P	2.5~3	
-2 -P	1.5~2	7.3	-4 -P	3 ~ 4	14
-2.5-P	2 ~ 2.5	7.4	-5 -P	4 ~ 5	16
-3 -P	2.5~3	7.5	-6 -P	5 ~ 6	
-3.175-P	2.7~3.175	7.6	-7 -P	6 ~ 7	

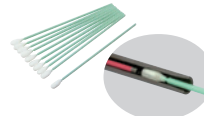
スパナ・レンチ



Spanner・Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type
F -22	DTA3
DW-2.5-110	DTB3
TW-4	DTB7

クリーニングツール フェルトタイプ

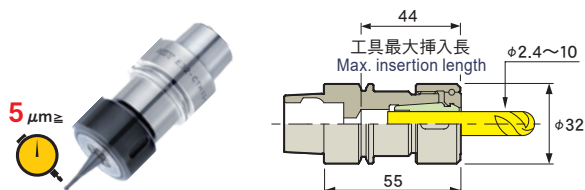


Cleaning tool felt type

CODE	入数	Q'ty
PCT01-10	10	
-25	25	

コレットホルダ

COLLET HOLDER

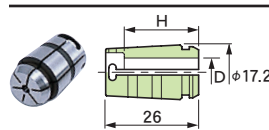


CODE	kg
E32-CTH10-55	0.2

- オプション ●スプリングコレット ●スパナ
- Options ●Spring collet ●Spanner

スプリングコレット 超精密級(P級)

SPRING COLLET Precision Collet



CODE	φD	H
C10-D-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 3.6 ... 0.2mm間隔 In 0.2mm steps ... 9 9.2 9.4 9.6 9.8 10	D=2.6~5(3.4を除く Except 3.4) →16 3, 4, 5.2 ~5.8 →18 6~10 →20

スパナ Spanner



CODE
FC-32

周辺機器 Peripherals

テストバー チェックメイト

お手軽CMA型 Handy CMA type



本格CMB型 Full-fledged CMB type



TEST BAR CHECKMATE

CODE	kg
HSK32-CMA20-125	0.4
-CMB 25-175	0.7

加工前に簡単に機械主軸の
振れ精度チェック
Ideal for checking machine
spindle run-out accuracy
easily before machining.

クリーニングツール ダストル

Cleaning tool STAR DUST



CODE
CLT-E32-G1

機械主軸の清掃用
Use when cleaning the
machine spindle taper.

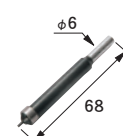
ホルダ収納BOX

Tool holder storing cabinet



CODE
HBX-E32

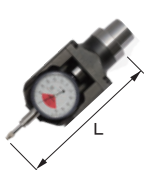
センタリングバー Centering bar



CODE
ST6-CEB102

加工物の基準位置
検出用バー
A bar used to find the
reference position of the
item being machined.

Gooチェッカー



Goo checker

CODE	L
E32-ZPM-120	120
-165	165

マシニングセンタのワーク
原点(Z点)を簡単に設定
It set up the original point
of work-piece in M/C.

ホルダスタンド



Holder stand

CODE	色 Colors	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	25本 25 pieces each
-BL	Blue	
-GR	Green	
-GD	Gold	

Size : 190×190[mm]

ツールセットアップスタンド Tool set up stand



CODE
HF-E32

バイスにクランプ
して使用します。
It is used for
attaching on vise.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp