

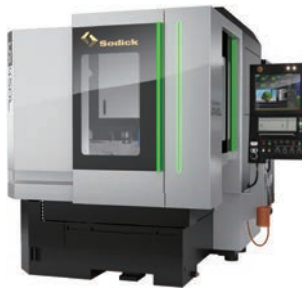


# HSK-E25 E32 E40 TOOLING SYSTEM



## NEW HP300L

同時5軸制御  
ハイスピード ミーリングセンタ  
Simultaneous 5-axis control  
High-speed Milling Center



## NEW UX450L

リニアモータ駆動  
ウルトラハイスピード ミーリングセンタ  
Linear Motor Drive  
Ultra High-speed Milling Center



## UH430L/650L



## OPM250L / 350L

リニアモータ駆動  
精密金属 3D プリンタ  
Linear Motor Drive Precision  
Metal 3D Printer

焼ばめホルダ **スリムライン**  
SHRINK-FIT HOLDER **SLIMLINE**



データワン コレットホルダ  
DETa-1  
COLLET HOLDER



コレットホルダ  
COLLET HOLDER



MST corporation



2211

## BLACK UNO UNO

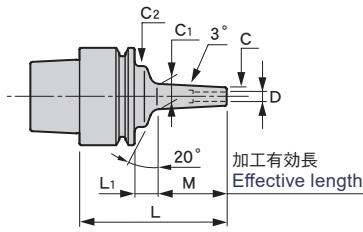
究極のサブミクロンホルダ  
The ultimate submicron accuracy tool holder

PAT.

# 0.5 $\mu\text{m}$ 振れ精度 Runout accuracy

(4D先)

- ★ホルダの加工精度を極限まで追求し、工具シャンクの使用条件を制限することで、最上ランクの振れ精度を実現
- ★超高速・高精度マシニングセンタ加工、小径微細工具を使用した加工に最適
- ★Achieves a new degree of runout accuracy thanks to improved holder production accuracy and cutter shank tolerance.
- ★Ideal for ultra high speed and high precision machining centers. Especially suitable for small and micro cutting tools.



肉厚 Thickness

CODE	φD	φC	t	L	M	L <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	φC <sub>2</sub>	H	h	kg						
<b>E25-SLRA3-35 BU</b>	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05						
-SLRA4-35 BU	4	10	3				11.8		12								
-SLSA3.175-35 BU	3.175	6.175	1.5				8		9								
<b>E25-SLRA3-35 U</b>	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05						
-SLRA4-35 U	4	10	3				11.8		12								
-SLRA6-35 U	6	12					13.8		18			26	0.07				
-SLSA3.175-35 U	3.175	6.175	1.5				8		9			0.05					
<b>E32-SLRA3-50-M22 BU</b>	3	7.5	2.25				50		22			8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 BU	4	10	3										12.3		12		
-SLSA3.175-50-M22 BU	3.175	6.175	1.5	8.5	20	9		42		0.14							
<b>E32-SLRA3-50-M22 U</b>	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14						
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12			35	0.15				
-SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3		26			18	39	0.2			
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5		9			42	0.14				

■備考

- BLACK UNOには3Sバルーンが1ヶ標準で付属します。(UNOはオプション品です。)→P.9

■注意事項

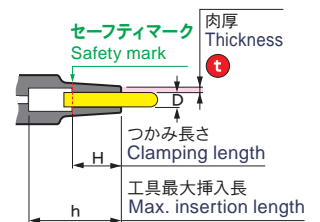
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良・機械主軸への取付け不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。

■Note

- 3S balloon is included with a BLACK UNO as a standard accessory. (It is optional for UNO) →P.9

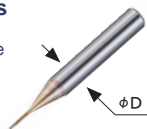
■Caution

- Setting cutters…Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- Be sure the cutter shank is not inserted beyond the max. insertion depth (h). If it is inserted too far, the cutting tool may touch the bottom of the holder, resulting in a decrease in precision or poor attachment to the machine spindle. Cutters with short shanks are required. If you use a regular-shank cutting tool, be sure to cut off the shank to make it short enough.



使用できる工具について Usable tools

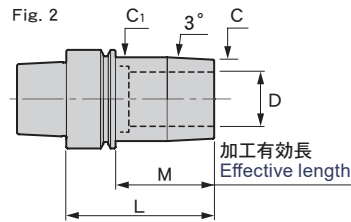
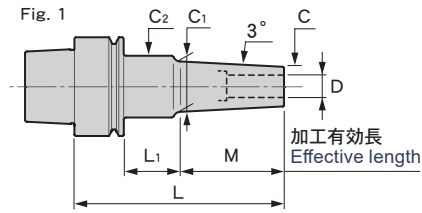
- シャンク精度 Required cutter shank tolerance
- ・φD = h/4
  - ・真円度 Roundness = 0.3μm相当 0.3μm
  - ・円筒度 Cylindricality = 0.5μm相当 0.5μm



推奨工具メーカー Recommended tools



### モノ 3° MONO 3°

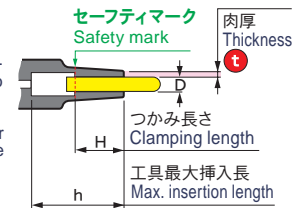


#### ■注意事項

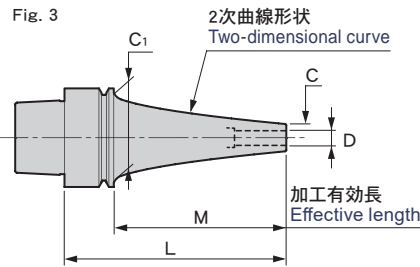
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h) 以内で取付けてください。

#### ■ Caution

- Setting cutters…Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- Be sure the cutter shank is not inserted beyond the max. insertion depth (h). If it is inserted too far, the cutting tool may touch the bottom of the holder, resulting in a decrease in precision or poor attachment to the machine spindle. Cutters with short shanks are required. If you use a regular-shank cutting tool, be sure to cut off the shank to make it short enough.



### モノ カーブ MONO CURVE



CV: カーブ Curve

肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg					
<b>E25-SLSA 3-35</b>	1	3	6	1.5	35	17	8	7.8	18	9	29	0.06					
-50					50	32		9.4			44						
-SLRA 3-35								9.3			29						
<b>-SLSA 3.175-35</b>	1	3.175	6.175	1.5	35	17	8	8	18	9	29	0.06					
-50					50	32		9.6			44						
-SLRA 4-35								11.8			29						
<b>-SLSA 4-35</b>	1	4	7	1.5	35	17	8	8.8	18	12	29	0.06					
-50					50	32		10.4			44						
-SLRA 4-35								11.8			29						
<b>-SLSA 5-35</b>	1	5	8	1.5	35	17	8	9.8	18	15	26	0.06					
<b>-SLSA 6-35</b>	1	6	9	1.5	35	17	8	10.8	18	18	26	0.05					
-50					50	32		12.4			39						
-SLRA 6-35								13.8			26						
<b>E32-SLSA 3-50-M22</b>	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.1					
-70-M42					70	42		10.4			62	0.2					
-85-M42					85			23			25	77					
<b>-SLRA 3-50-M22</b>							7.5	2.25			50	22	8	9.8	20	42	0.1
-70-M42					70	42					11.9	62		0.2			
-85-M42					85						23	25		77			
<b>-SLSA 3.175-50-M22</b>	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.1					
<b>-SLSA 4-50-M22</b>	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.1					
-70-M42					70	42		11.4			62		0.2				
-85-M42					85			23			25		77				

CV : カーブ Curve

肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg		
<b>E32 -SLRA 4-50-M22</b>	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2		
-70-M42					70	42		14.4			62			
-85-M42					85			23			25		77	
<b>-SLSA 4-60 CV</b>	3	4	7	1.5	60	40	—	26	—	12	43	0.2		
-90 CV					90	70					73			
<b>-SLSA 6-70-M42</b>	1	6	9	1.5	70	42	8	13.4	20	18	62	0.2		
-SLRA 6-50-M22					12	3		50			22		14.3	26
-70-M42			70	42	16.4	62								
-85-M42			85		23	25		77						
<b>-SLSA 6-60 CV</b>	3	6	9	1.5	60	40	—	26	—	18	43	0.2		
-90 CV					90	70					73			
<b>-SLRA 8-50-M22</b>	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2		
-85-M42					85	42		23			18.4		25	24
<b>-SLSA 8-60 CV</b>	3	8	11	1.5	60	40	—	26	—	24	38	0.2		
-90 CV					90	70					73			
<b>-SLRA10-55-M22</b>	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.2		
<b>-SLSA10-60 CV</b>	3	10	13	1.5	60	40	—	26	—	30	48	0.2		
-90 CV					90	70					60			
<b>-SLRA12-55-M22</b>	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.2		
<b>-SLRA16-55-M35</b>	2	16	26	5	55	35	—	—	—	32	44	0.2		
<b>E40-SLSA3- 50-M22</b>	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.2		
- 70-M42					70	42		10.4			62			
- 85-M42					85			23			25		69	
-110-M67					110	67		13			94			
<b>-SLRA3- 50-M22</b>	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2		
- 70-M42					70	42		11.9			62			
- 85-M42					85	67		23			14.5		25	69
-110-M67					110	67		14.5			25		94	
<b>-SLSA3.175-50-M22</b>	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.2		
<b>-SLSA4- 50-M22</b>	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.2		
- 70-M42					70	42		11.4			62			
- 85-M42					85			23			25		74	
-110-M67					110	67		14			99			
<b>-SLRA4- 50-M22</b>	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2		
- 70-M42					70	42		14.4			62			
- 85-M42					85			23			25		69	
-110-M67					110	67		17			94			
<b>-SLSA4- 90 CV</b>	3	4	7	1.5	90	70	—	34	—	12	74	0.3		
-120 CV					120	100					104	0.4		
-150 CV					150	130					134	0.5		
<b>-SLRA4- 90 CV</b>	3	4	10	3	90	70	—	34	—	12	74	0.4		
-120 CV					120	100					104			

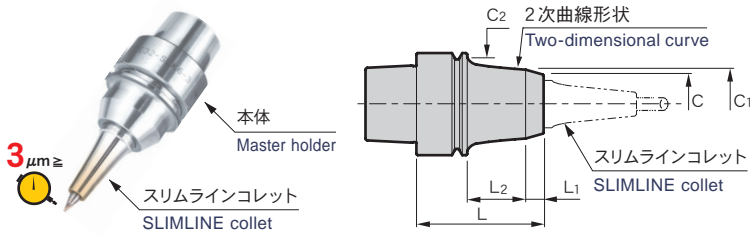
CV : カーブ Curve

肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	KG		
<b>E40-SLSA 6- 50-M22</b>	1	6	9	1.5	50	22	8	11.3	20	18	39	0.2		
- 70-M42					70	42		13.4			54			
- 85-M42					85	67	23	16			69		0.3	
-110-M67					110						94			
<b>-SLRA 6- 50-M22</b>	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2		
- 70-M42					70	42		16.4			54		0.3	
- 85-M42					85	67	23	19			69			0.4
-110-M67					110						94			
<b>-SLSA 6- 90 CV</b>	3	6	9	1.5	90	70	—	34	—	18	74	0.3		
-120 CV					120	100					104	0.4		
-150 CV					150	130					134	0.5		
<b>-SLRA 6- 90 CV</b>	3	6	13	3.5	90	70	—	34	—	18	74	0.4		
-120 CV					120	100					104	0.5		
<b>-SLSA 8- 60-M22</b>	1	8	11	1.5	60	22	18	13.3	26	24	49	0.3		
- 80-M42					80	42		15.4			64			
-100-M42					100	67	38	84			0.4			
		25												
<b>-SLRA 8- 50-M22</b>	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2		
- 85-M42					85	42		23			18.4		25	69
-100-M42					100	67	38	84			0.4			
		25												
<b>-SLSA 8- 90 CV</b>	3	8	11	1.5	90	70	—	34	—	24	74	0.3		
-120 CV					120	100					104	0.4		
-150 CV					150	130					134	0.5		
<b>-SLRA 8- 90 CV</b>	3	8	16	4	90	70	—	34	—	24	74	0.4		
-120 CV					120	100					104	0.5		
<b>-SLSA10- 60-M22</b>	1	10	13	1.5	60	22	18	15.3	26	30	49	0.3		
- 80-M42					80	42		17.4			64			
-100-M42					100	67	38	89			0.4			
		25												
<b>-SLRA10- 55-M22</b>	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.3		
- 85-M42					85	42		23			20.4		25	64
-100-M42					100	67	38	84			0.4			
		25												
<b>-SLSA10- 90 CV</b>	3	10	13	1.5	90	70	—	34	—	30	74	0.3		
-120 CV					120	100					104	0.4		
-150 CV					150	130					134	0.5		
<b>-SLRA10- 90 CV</b>	3	10	19	4.5	90	70	—	34	—	30	74	0.4		
-120 CV					120	100					104	0.5		
<b>-SLRA12- 55-M22</b>	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.3		
- 85-M42					85	42		23			24.4	32	74	0.4
<b>-SLRA16- 55-M22</b>	1	16	26	5	55	22	13	28.3	34	32	44	0.3		
<b>-SLRA20- 60-M40</b>	2	20	32	6	60	40	—	34	—	38	49	0.4		

## 本体

## Master holder



CODE	L	L1	L2	φC	φC1	φC2	Kg
<b>E32-SLK6-37</b>	37	7	10	19	26	—	0.2
<b>-50</b>	50		23				
<b>E40-SLK6-37</b>	37	17	—	19	—	34	0.3
<b>-50</b>	50	7	23		23.5		
<b>-SLK8-50</b>	50	7	23	23	27		0.3
<b>-70</b>	70	15	35		27.3		0.4

■オプション ●スリムラインコレット ●レンチ  
 ■Option ●SLIMLINE collet ●Wrench

## レンチ

## Wrench

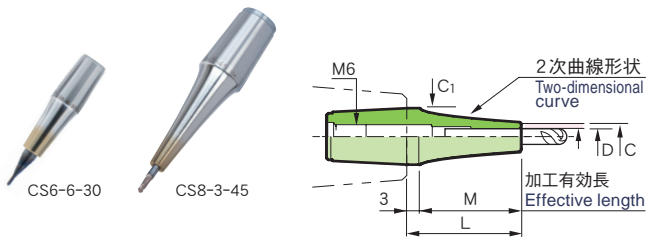
CODE
<b>TW-4</b>



本体とスリムラインコレットの締付けに使用します。  
 Used for clamping of master holder and SLIMLINE collet.

## スリムラインコレット

## SLIMLINE collet

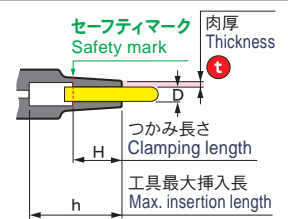


### ■注意事項

- 工具のセッティング・・・工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良や本体取付け不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。

### ■Caution

- Setting cutters・・・Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- Be sure to insert the cutter shank within max. insertion length(h). It may cause insufficient accuracy due to touching the cutting tool shank face to the bottom of the holder, and the collet installation defect. The short cutter shank is required for them. If you use the regular cutting tool, be sure to cut off the shank.



## 6 type

### CS6(Slim type)

CODE	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	g
<b>CS6-3-15</b>	3	6	1.5	15	12	14	9	24	20
<b>-30</b>				30	27			39	30
<b>-45</b>				45	42			54	40
<b>CS6-4-15</b>	4	7	1.5	15	12	14	12	24	30
<b>-30</b>				30	27			39	
<b>-45</b>				45	42			54	40
<b>CS6-6-15</b>	6	9	1.5	15	12	14	15	24	20
<b>-30</b>				30	27			35	30
<b>-45</b>				45	42				40

### CR6(Regular type)

<b>CR6-3-30</b>	3	7.5	2.25	30	27	14	9	39	30
<b>-45</b>				45	42			54	40
<b>CR6-4-30</b>	4	10	3	30	27	14	12	39	30
<b>-45</b>				45	42			54	50
<b>CR6-6-30</b>	6	12	3	30	27	14	15	35	20
<b>-45</b>				45	42				

## 8 type

### CS8(Slim type)

CODE	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	g
<b>CS8-3-25</b>	3	6	1.5	25	22	18	9	37.5	60
<b>-45</b>				45	42			57.5	70
<b>-65</b>				65	62			77.5	80
<b>CS8-4-25</b>	4	7	1.5	25	22	18	12	37.5	60
<b>-45</b>				45	42			57.5	70
<b>-65</b>				65	62			77.5	80
<b>CS8-6-25</b>	6	9	1.5	25	22	18	15	35	60
<b>-45</b>				45	42			80	
<b>-65</b>				65	62			90	
<b>CS8-8-25</b>	8	11	1.5	25	22	18	20	37	60
<b>-45</b>				45	42			49	70

### CR8(Regular type)

<b>CR8-3-45</b>	3	7.5	2.25	45	42	18	9	57.5	70
<b>-65</b>				65	62			77.5	90
<b>CR8-4-45</b>	4	10	3	45	42	18	12	57.5	80
<b>-65</b>				65	62			77.5	100
<b>CR8-6-45</b>	6	12	3	45	42	18	15	35	90
<b>-65</b>				65	62				110
<b>CR8-8-45</b>	8	14	3	45	42	18	20	49	90

## 電磁ヒーター

## Induction heater

### HEAT ROBO 電磁 1200S

加熱 18 秒 (φ6)  
Heating 18sec.

エア冷却 1 分  
Air cooling 1 min.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER (Single phase)	Kg	CE
HRD-01S	230 × 410 × 550mm	100V-1.2kW	14	○
-01S-120NA	230 × 540 × 550mm	120V-1.2kW	19	—
-230AS		230V-1.2kW		

- オプション ● P.8の**オプション**からお選びください。
- 標準付属品 ● 加熱コイル ● 耐熱手袋 ● 着脱ピンセット
- 備考 ● エアが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:Max.245ℓ/min)
- エア接続用のエアチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
- 着脱ストッパーは HSB/HSC 型をご使用ください。
- 注意事項 ● ヨーロッパで使用する場合は別途トランスが必要です。
- 詳細は弊社までお問い合わせください。
- NA=北米仕様、AS=アジア仕様
- Option ● Please choose **OPTIONS** on P.8
- Std. Access. ● Heating Coil ● Heat-resistant gloves ● Tweezers
- Note ● Compressed air required: 0.5MPa (air-consumption volume: 245ℓ/min)
- The customer should prepare the following items : auxiliary parts including the air tube (outer diameter of 8mm.) an air filter and a coupler.
- Use type HSB/HSC for cutter stopper.
- Caution ● A transformer is required in Europe.
- Please consult MST about the details of the transformer.
- NA = For North America, AS = For Asia.

## 温風ヒーター

## Hot air heater

### HEAT ROBO Baby 3000S

加熱 70 秒 (φ6)  
Heating 70sec.

エア冷却 5 分  
Air cooling 5 min.

φ3 ~ 32

過熱トラブルや加熱時間のムダを防ぐ安全タイマー付き仕様もあります

A type with a safety timer to prevent overheating and conserve energy is also available.



安全タイマー  
Safety timer



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER (Single phase)	Kg	CE
HRB-03S	430 × 330 × 600mm	200V-3kW	9.5	—
-03S-230NA		230V-3kW		○
-230EU				○
-230AS				—

- オプション ● P.8の**オプション**からお選びください。
- 標準付属品 ● 耐熱手袋 ● 着脱ピンセット ● タイマー
- 備考 ● エアが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:Max.245ℓ/min)
- エア接続用のエアチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
- NA=北米仕様、EU=ヨーロッパ仕様、AS=アジア仕様
- 注意事項 ● Please choose **OPTIONS** on P.8
- Option ● Heat-resistant gloves ● Tweezers ● Timer
- Std. Access. ● Compressed air required: 0.5MPa (air-consumption volume: 245ℓ/min)
- Note ● The customer should prepare the following items : auxiliary parts including the air tube (outer diameter of 8mm.) an air filter and a coupler.
- Caution ● NA = For North America, EU = For Europe, AS = For Asia.

### HEAT ROBO Baby 1200S

加熱 120 秒 (φ6)  
Heating 120sec.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	Kg
HRB-02S	370 × 260 × 590mm	100V-1.2kW	8
-02S-120NA		120V-1.2kW	

- オプション ● P.8の**オプション**からお選びください。
- 標準付属品 ● 耐熱手袋 ● 着脱ピンセット ● タイマー
- 備考 ● NA=北米仕様
- Option ● Please choose **OPTIONS** on P.8
- Std. Access. ● Heat-resistant gloves ● Tweezers ● Timer
- Note ● NA = For North America

### HEAT ROBO Baby 1000

加熱 180 秒 (φ6)  
Heating 180sec.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	Kg
HRB-01	340 × 160 × 410mm	100V-1kW	3.5

- オプション ● P.8の**オプション**からお選びください。
- 標準付属品 ● アダプタ ● タイマー ● ノズル ● 耐熱手袋 ● 着脱ピンセット
- 注意事項 ● 異なる電圧の地域ではトランスが必要です。
- 詳細はお問い合わせください。
- Option ● Please choose **OPTIONS** on P.8
- Std. Access. ● Adapter ● Timer ● Nozzle ● Heat-resistant gloves ● Tweezers
- Caution ● A transformer is required in other volfrage.
- Please consult MST about the details of the transformer.

# オプション OPTIONS

## アダプタ Adapter

CODE	対応シャンク Shank type
ADH-HSK25	E25
-HSK32	E32
-HSK40E	E40
-SLK	スリムラインコレット SLIMLINE collet



## ベース Base

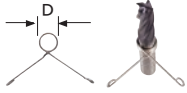
CODE
BAA-01



## 着脱ストッパー

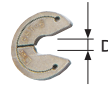
## Cutter Stopper

### HSA (コイルスプリング型) (Coil Spring type)



CODE	φD	数量 Q'ty
HSA-D Ex. HSA-3	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
HSA-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

### HSB (板スプリング型) (Plate spring type)



CODE	φD	数量 Q'ty
HSB-D Ex. HSB-6	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	各1ヶ in total with each one
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

■注意事項 ● ヒートロボ電磁では使用できません。  
■Caution ● It cannot be used with HEAT ROBO DENJI.

### HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)



CODE	φD
HSC-D Ex. HSC-4	3, 3.175, 4, 6

## ストッパープライヤー Stopper Pliers



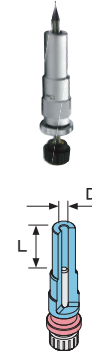
CODE
SPY-01

## 耐熱手袋 Heat-Resistant Gloves



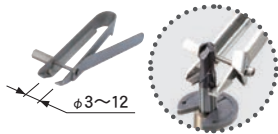
CODE	備考 Note
HTB-01	—
-01-R	右手用 Right Hand
-01-L	左手用 Left Hand

## 刃物アジャスター Cutter Adjuster



CODE	φD	L
HAI- 3	3	10~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	25~ 55
-10	10	31~ 70
-12	12	31~ 85
-16	16	33~ 90

## 刃物プライヤー Cutter Pliers



CODE
HPY-01

## 刃物トレイ Cutter Tray



CODE
SDH-01

Size : 170×170[mm]

## クリーニングツール

## Cleaning tools

### ゴム砥石タイプ

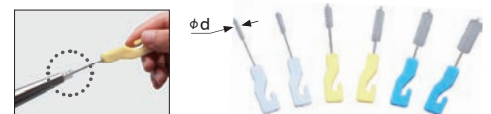
### Rubber grinding stone type



CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

### ブラシタイプ

### Brush type



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR -SET	3,4,6 8,10,12	各1ヶ Each 1set
-BR 3-5	3	5 (5 pcs.)
-BR 4-5	4	5 (5 pcs.)
-BR 6-5	6	5 (5 pcs.)
-BR 8-5	8	5 (5 pcs.)
-BR10-5	10	5 (5 pcs.)
-BR12-5	12	5 (5 pcs.)

### 標準セット

### Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石(φ3~10) 各1ヶ Grip+Rubber grinding stone(φ3~10) Each 1 set

### グリップ

### Grip

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-GP	1



アクアクールキット Aqua cool kit

CODE	備考 Note
AQC-KIT-01	右記部品 各1ヶ 1 ea. for right model

加熱したスリムラインの冷却に便利な水冷キット。  
Cooling kit for cooling SLIMLINE holders after shrink fitting or removing.



( ) 内寸 Inside dimension

部品 Parts

CODE	品名 Name	備考 Note
AQC-EK-01-2	専用液 Special Liquid	原液2ℓ、希釈3% 2ℓ of undiluted Solution, Use at a dilution ratio of 3%.
-AT-01	アクアトレー Aqua Tray	水切りプレート Drainer plate
-AH-01	アダプタハンガー Adapter Hanger	ホルダを液につけるためのハンガー Hanger for lowering holders into liquid.
CN -245	コンテナBOX Container Box	—
-FT	コンテナBOXフタ Lid for Container Box	—

3Sバルーン

3S balloon



焼ばめ保持穴をクリーニングし、ゴミの浸入を防止します。  
Prevents dirt from getting into the Heat shrink internal bore.

グレー (UNO用) Gray (for UNO)		ブラック (BLACK UNO用) Black (for BLACK UNO)	
CODE	φd	CODE	φd
BLG3	3	BLB3	3
3.175	3.175	3.175	3.175
4	4	4	4
6	6	6	6

BLACK UNOに1ヶ標準で付属します。  
Included with a BLACK UNO as a standard accessory.

冷却作業台

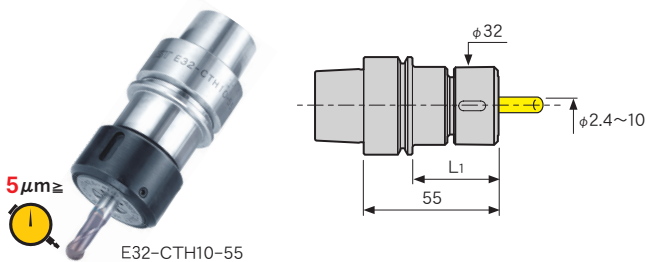
Shrink-fit holder Chiller



加熱と冷却を分けて行い、焼ばめ作業を効率化します。  
詳細は弊社までお問い合わせください。  
Heating and cooling are done separately, so efficiency of the tool shrink-fitting work be improved.  
For details, please contact us.

コレットホルダ (高速回転仕様)

COLLET HOLDER (For high-speed)



CODE	L1	Kg
E32-CTH10-55	35	0.2
E40-CTH10-55	34	0.4

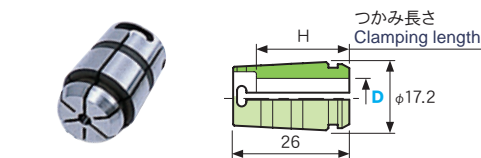
スパナ

Spanner

CODE
FC-32

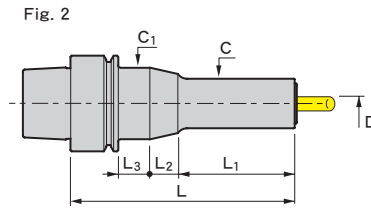
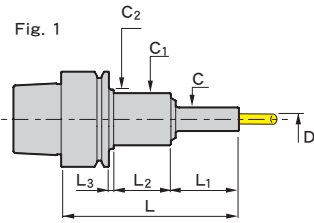


スプリングコレット (超精密級) Spring collet (Precision Collet)



CODE	φD	H
C10-D-P	2.6 ~ 10 (0.2 間隔) (0.2 steps)	16 (φD=2.6~5 ※ 3.4は除く) Except 3.4
		18 (φD=3, 4, 5.2~5.8)
		20 (φD=6 ~ 10)

コード Ex. C10-φD-6-P



CODE	Fig.	φD	L	φC	φC1	L1	L2	L3	Kg	
E25-DTB3-58	2	0.5~3.175	58	10	18	27	16	4.6	0.1	D3
E32-DTA3-75	1	0.5~3.175	75	10	—	—	—	—	0.2	D3
-DTB3-65	2		65		20	27	16	4.5		
-DTB7-65K		1 ~ 7		21	26	30	14.2	10.8		D7
E40-DTA 3- 75	1	0.5~ 3.175	75	10	22	27	26	2	0.3	D 3
-DTB 3- 70	2		70		20		13	—		
-DTB 7- 95		1 ~ 7	95	21	30	50	11.8	13.2	0.4	D 7
-DTB12-110		2.5~13	110	30	—	90	—	—	0.5	D12

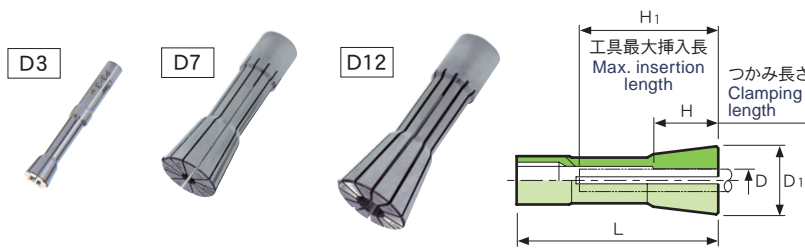
- オプション
  - データワンコレット
  - スパナ・レンチ
  - クリーニングツール
- 標準付属品
  - ロッド(PR-DTA3)
- Option
  - DETA-1 Collet
  - Spanner・Wrench
  - Cleaning tool
- Std. Access.
  - Rod (PR-DTA3)

## データワンコレット (超精密級)

## DETA-1 collet (Precision collet)

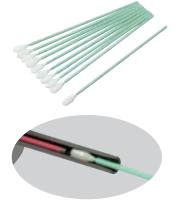
## クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3/B3)

## Cleaning tool felt type (DTA3/B3)



CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

- ホルダ内部の清掃にお使いください。
- Used to clean the inside of holder.

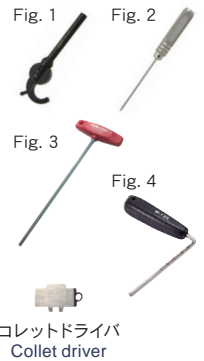


## スパナ・レンチ

## Spanner・Wrench

CODE	Fig.	適応本体 Holder type
F -22	1	DTA 3
DW-2.5-110	2	DTB 3
TW-5	3	DTB 7
W-135DR	4	DTB12

- 標準付属品 ●コレットドライバ(TW-5)
- Std. Access. ●Collet driver (TW-5)

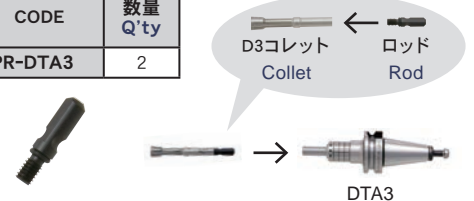


CODE	φD	φD1	L	H1	H
D3 -0.6 -P	0.5 ~ 0.6	7	40	30	6.9
-0.8 -P	0.6 ~ 0.8				7
-1 -P	0.8 ~ 1				7.2
-1.5 -P	1 ~ 1.5				7.3
-2 -P	1.5 ~ 2				7.4
-2.5 -P	2 ~ 2.5				7.5
-3 -P	2.5 ~ 3				7.6
D7 -1.5 -P	1 ~ 1.5	17	50	36	7
-2 -P	1.5 ~ 2				10
-2.5 -P	2 ~ 2.5				12
-3 -P	2.5 ~ 3				
-4 -P	3 ~ 4				14
-5 -P	4 ~ 5				16
-6 -P	5 ~ 6				
D12-1.5 -P	2.5 ~ 4	26	70	50	16
- 6 -P	4 ~ 6				20
- 8 -P	6 ~ 8				22
-10 -P	8 ~ 10				
-12 -P	10 ~ 12				
-13 -P	11 ~ 13				

## ロッド (DTA3)

## Rod (DTA3)

CODE	数量 Q'ty
PR-DTA3	2

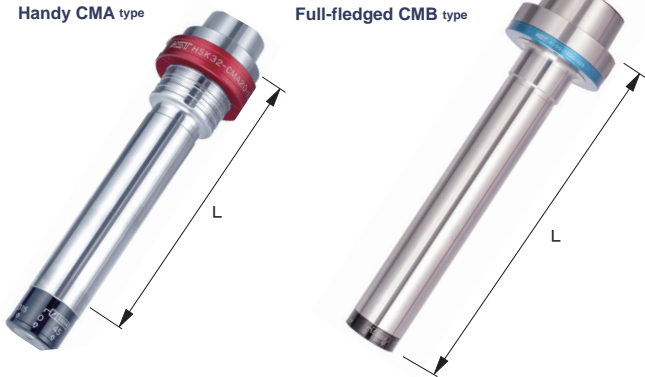



# 機械主轴メンテナンス用 テストバー チェックメイト

For machine spindle maintenance TEST BAR  
CHECKMATE

お手軽 CMA型  
Handy CMA type

本格 CMB型  
Full-fledged CMB type



CODE	L	 Kg	対応シャック Shank type
HSK32 - CMA20 - 125	125	0.4	E32
- CMB25 - 175	175	0.7	
HSK40 - CMA20 - 125	125	0.5	E40
- CMB30 - 175	175	0.9	

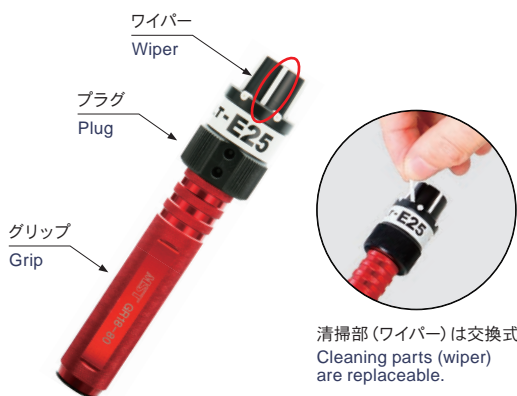
加工前に簡単に機械主轴の振れ精度をチェックします。機械主轴の振れを管理することで、ツールホルダの性能を最大に発揮し、加工能率が向上します。

Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining. Managing spindle accuracy will maximize tool holder performance and increase productivity.

- オプション
  - バランス修正 (CMA 型のみ) G2.5 以下 / 30000min-1。  
※コード末尾に BL を付けて注文下さい (例: HSK40-CMA20-125BL)
- 標準付属品
  - 精度検査表 (振れ / 長さ / 直径 / 円筒度 / 真円度)
- Option
  - Balance adjustment (only for CMA type) less than G2.5 / 30000min-1  
※ Please order by adding "BL" to the end of the code.  
(Ex. : HSK40-CMA20-125 BL)
- Std. Access.
  - Accuracy inspection sheet (Run-out/Length/Diameter/Cylindricity/Roundness)

# 主轴テーパ穴用 クリーニングツール ダストル

For a spindle taper hole, cleaning tool  
STAR DUST

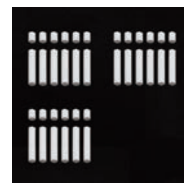


清掃部 (ワイパー) は交換式  
Cleaning parts (wiper) are replaceable.

CODE	対応シャック Shank type
CLT-E25-G1	E25
-E32-G1	E32
-E40-G2	E40

機械主轴のテーパ穴を清掃し、精密・高精度加工を実現します。  
Achieves high-precision, close-tolerance machining by cleaning the machine spindle tapered hole.

補充用ワイパー  
Replacement Wiper



各本体内にはワイパーが  
3 セット付属しています。  
3 sets of wipers are  
included with each set.

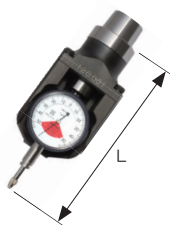
# 測定器

Measurement tools

Z軸原点設定・基準位置測定用工具 Z axis origin setting tool

加工物基準位置検出バー Work-piece datum finding bar

Work-piece datum finding bar



Goo チェッカー Goo checker

CODE	L	対応シャック Shank type	 Kg
E32 - ZPM - 120	120	E32	0.7
- 165	165		1.0
E40 - ZPM - 120	120	E40	0.8
- 180	180		1.1

マシニングセンタのワーク原点 (Z点) を簡単に設定  
It set up the original point of work-piece in M/C.



CODE
ST6-CEB102

測定器用ホルダ  
Measuring instrument  
holder

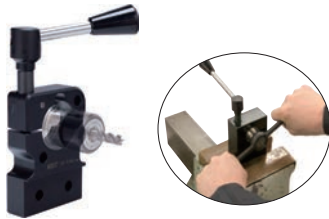


CODE	対応シャック Shank type
E25-CEH10-37	E25

- スプリングコレット (C10-6P) とセンタリングバー (ST6-CEB102) が別途必要です。
- 手締めナット仕様
- A collet (C10-6P) and Centering bar (ST6-CEB102) is needed separately.
- Specifications for fastening nuts by hand.

## ツールセットアップスタンド

## Tool set up stand



CODE	対応シャンク Shank type	重量 [Kg]
HF-E32	E32	1.0
-E40	E40	1.1

バイスにクランプして使用します。  
It is used for attaching on vise.

## ホルダスタンド

## Holder stand



Size : 190 × 190 [mm]

CODE	色 Colors	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	各25本 25 pieces each
-BL	Blue	
-GR	Green	
-GD	Gold	

スリムラインコレット、HSK-E25/E32用の  
スタンド台

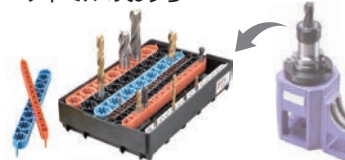
The stand for the SLIMLINE collet and  
small shank holders(HSK-E25 and E32).

## 刃物保護BOX

## Cutter protection box

エンドミルのおうち

ENDMILL HOUSE



CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約  
できます。

Save cutting tool expenses and time  
with the optimum working environment.

Size : 185 × 300 [mm]

## ホルダ収納BOX

## Tool holder storing cabinet



Size : 291 × 424 [mm]

CODE	最大収納本数 Max. tool holder Q'ty	対応シャンク Shank type
HBX-E25	40	E25
-E32		E32
-E40	24	E40

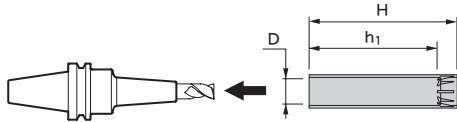
ツールホルダの収納・管理に便利です。  
Useful for orderly storing tool holders.

## 工具カバー

## Cutting tool cover

ツールキャップ TCC 型

TOOL CAP TCC type



中身の見える工具カバー  
工具を安全に簡単に管理できます。  
Cutting tool cover that keeps the cutting tool  
visible, will not slip off or break, and is user-  
friendly.

CODE	φD	h <sub>1</sub>	H	数量 Q'ty
TCD03-50	3	—	25	50
TCD04-50	4	—	32	50
TCC0607	5.4~6.7	35	40	※
TCC0709	6.8~8.9	35	40	

CODE	φD	h <sub>1</sub>	H	数量 Q'ty
TCC0911	8.9~10.9	65	70	※
TCC1113	10.9~13.4	65	70	
TCC1418	13.8~17.8	100	110	
TCC1822	17.8~22.4	100	110	

- 備考 ●※50、100、500、 本体コードの末尾に数量を付けてご注文ください。(例: TCC0911-500)
- Note ●※50pcs. 100pcs.500pcs. Please order by adding Q'ty to the end of the code. (Ex.: TCC0911-500)

# ワーククランプシステム スマートグリッ

# WORK HOLDING SYSTEM SMART GRIP



## HP300Lをフル活用

Get the most out of your  
HP300L.

稼働時間を限界まで上げる！  
安定した加工が可能！

Maximizes operating time !  
Provides highly stable machining !



自動化対応  
For Automation



ダブテールクランプ  
Dovetail clamping



HSK インターフェース  
HSK interface



HSKインターフェースによる強力なクランプと  
ダブテールクランプによる優れた工具接近性！  
あらゆる方向からの加工に対し安定した加工が  
可能！

Strong clamping with the HSK interface and  
dovetail clamping system allows superior ma-  
chining under hard-to-reach conditions and  
stable machining from any direction.



※詳細は弊社までお問い合わせください。 ※Contact us if you need it.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738  
TEL : 0743-78-1184 E-mail : info@mst-corp.co.jp  
http://www.mst-corp.co.jp

**MST** corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan  
TEL : +81-743-78-1931 e-mail : info@mst-corp.co.jp  
http://www.mst-corp.co.jp