

機械主軸 メンテナンス用

テストバー チェックメイト

For machine spindle maintenance

TEST BAR CHECKMATE

株式会社 **MST** コーポレーション

月に一度は
チェック
しましょう

機械主軸の振れ精度を管理し
更なる高精度加工の実現！
ツールホルダの性能を最大限に発揮！

- 中空で軽量！(従来比20%ダウン)扱いやすい！
- Z軸原点出しにも便利
- リーズナブルな価格

Periodically checking
the run-out accuracy will result
in superior machining.



The maintaining machine spindle run-out
accuracy allows superior machining quality.
Maximizes tool holder performance!

- Light-weight(20% lighter), hollow design makes it easy to use.
- Ideal for setting Z axis datum.
- Reasonable price.



本体に実測値をマーキング！

長さ	直径
振れ精度	振れの位相



The actual measurement values
are marked on the body.

Length	Diameter
Runout accuracy	Phase of run-out

お手軽 CMA型

バランス修正 (オプション)
G2.5以下/30000min⁻¹により、動的精度
チェックもできる (標準10,000min⁻¹)

Handy CMA type

Allows you to check the dynamic accuracy
thanks to optional balance adjustment to
achieve less than G2.5 at 30,000min⁻¹.
(standard: up to 10,000min⁻¹)

本格 CMB型

Z軸の倒れや移動精度が測定できる

Full-fledged CMB type

Z-axis deflection and spindle travel
accuracy can be measured.



MST corporation

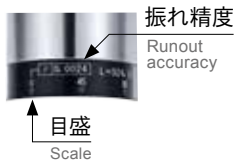


1804

テストバー チェックメイト特長 Features of TEST BAR CHECKMATE

主軸の正確な振れ精度と位相がわかる

本体にマーキングされた実測値(振れ精度と位相)を利用する事で正確に測定できます。



You can recognize the exact run-out accuracy and the highest run-out of the spindle.

You can check the spindle condition more precisely using the run-out value and position marked on the body.

どの位相でも取付けができる

ドライブキー溝がなく、位相を気にせず測定できます。



It can be installed into the spindle in every phase.

There is no drive-key groove, so measurements can be made without worrying about the phase.

安心! 検査表付き

- 振れ
- 長さ
- 直径
- 円筒度
- 真円度

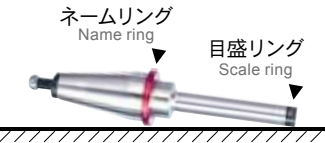


Reliable! The inspection sheet comes with the test bar.

- Run-out
- Length
- Diameter
- Cylindricity
- Roundness

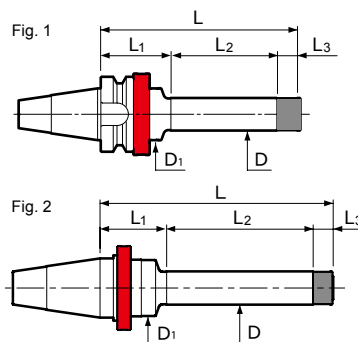
ネームリングと目盛りリングが傷や打痕を防ぐ

横置きしてもテーパ部やストレート部の接触がありません。



The name ring and scale ring protect it from scratches and dents.

The taper area and straight area do not touch the table surface even if they are placed horizontally.



全品サブゼロ処理で経年変化を防ぎます。
The sub-zero treatment prevents secular change.

	CODE	Fig.	φD	φD1	L	L1	L2	L3	Kg
BT/CAT./DIN 兼用 For both BT/CAT./DIN	NT30 -CMA20-125	1	20	32	125	45	65	15	0.7
	NT40 -CMA25-175	2	25	42	175	50	110		1.3
	NT50 -CMA30-225		30	53	225	65	145		3.5
	NT30 -CMB30-175	1	30	32	175	45	115	15	1.0
	NT40 -CMB40-325	2	40	42	325		265		2.8
NT50 -CMB50-325		50	53		60	250		5.7	
HSK-A, HSK-E 兼用 For both HSK-A and HSK-E	HSK32 -CMA20-125	3	20	26	125	35	75	15	0.4
	32			45		65	0.5		
	HSK40 -CMA20-125		25	42	175	50	110		1.0
	HSK50 -CMA25-175		25	42	175	50	110		1.2
	HSK63 -CMA25-175		30	53	225	65	145		2.2
	HSK80 -CMA30-225		30	53	225	65	145		3.0
	HSK100-CMA30-225		30	53	225	65	145		4.1
	HSK125-CMA30-225		30	53	225	65	145		4.1
	HSK32 -CMB25-175	3	25	26	175	35	125	15	0.7
	30			40		120	0.9		
HSK40 -CMB30-175		30	32		40	120		0.9	
HSK50 -CMB40-225		40	42	225	45	165		1.8	
HSK63 -CMB40-325		40	42	325	45	265		2.7	
HSK80 -CMB50-325		50	53		60	250		4.4	
HSK100-CMB50-325		50	53		60	250		5.2	
HSK125-CMB50-325		50	53		60	250		6.3	
HSK-F 専用 Exclusive use for HSK-F	HSK63F-CMA25-175	3	25	42	175	50	110	15	1.2
	HSK80F-CMA30-225								2.3
	HSK63F-CMB40-325								2.7
	HSK80F-CMB50-325								4.5

- 標準付属品
- 精度検査表

■オプション

- クーラントダクト(HSK-A)
- プルスタッド(BT/CAT./DIN)
- バランス修正(CMA型のみ) G2.5以下/30000min⁻¹、NT50, HSK80, HSK100, HSK125はG2.5以下/20,000min⁻¹。
*コード末尾にBLを付けて注文下さい(例: NT40-CMA25-175BL)

■備考

- NTシャंकはプルスタッドの交換で、BT/CAT./DIN主軸に取付けできます。
- HSKシャंकはHSK-AとHSK-E主軸に取付けできます。
- BTシャंकには市販のプルスタッドを取付けてご使用下さい。
- CAT./DINシャंकには専用プルスタッド(下記)が必要です。
- ANSI, DIN, ISOの市販のプルスタッドは使用できません。
- HSK-FシャंकはHSK-F主軸専用です。
- 360° どの位相でも取付けできます。(NT30は0°と180°方向のみ)

■注意事項

- 自動工具交換はできません。(NT30を除く)

■Std. Access

- Accuracy inspection sheet

■Option

- Coolant duct(HSK-A)
- Retention knob(BT/CAT./DIN)
- Balance adjustment (only for CMA type) G2.5 less than/30000min⁻¹、NT50, HSK80, HSK100 and HSK125 : G2.5 less than/20000min⁻¹。
* Please order by adding "BL" to the end of the code.
(Ex. : HSK63-CMA25-175BL)

■Note

- The NT shank is attachable to BT, CAT, and DIN spindles by changing a retention knob.
- The HSK shank is attachable to HSK-A and HSK-E spindles.
- Use a market standard retention knob for the BT spindle.
- Exclusive-use extension knobs are needed for CAT, and DIN spindles. (below)
Commercial available ANSI, DIN and ISO pull studs cannot be used.
- The HSK-F shank is exclusive-use for the HSK-F spindle.
- Attachable to any phase in all directions of 360°.
(The NT30 type is attachable only in the direction of 0° or 180°.)

■Caution

- A.T.C is not available. (except for NT30)

専用プルスタッド Exclusive retention knob

CODE	シャंक Shank
P-576	CAT.40
-575	CAT.50
-578	DIN40
-577	DIN50

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp